

HYPERBRICK®

Construction Économique dans le Monde

INSTRUCTIONS pour changement de MOULES sur la Machine BRICKaBRICK-12

INTERVENTIONS

Démontage du MOULE Double STABI-12 et Installation du MOULE Double pour BRIQUES Pleines

Lisez attentivement tout le texte avant de commencer à intervenir sur la Machine.

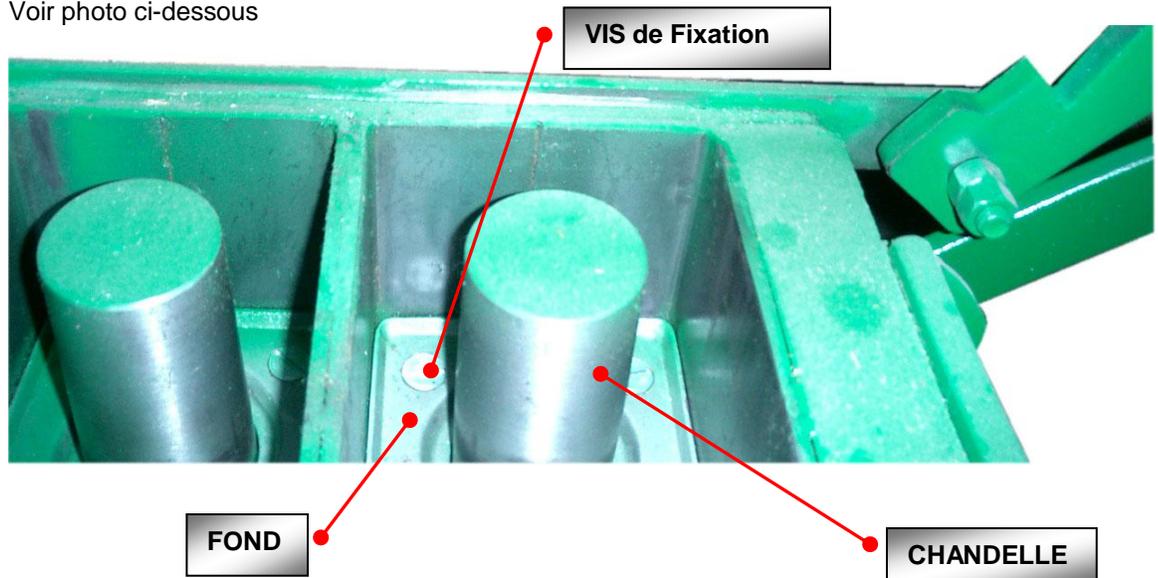
Procédez avec patience et ordre.

CONSEILS : Prenez des photos à chaque phase de l'intervention.

OUTILLAGE nécessaire : un gros tourne-vis et une clé plate ou à molette.

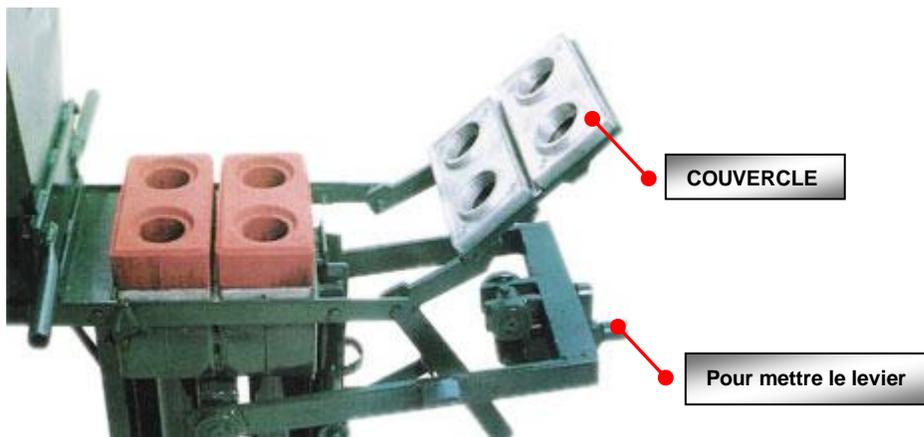
Actuellement, la Machine BRICKaBRICK-12 est équipée avec un MOULE Double STABI-12.

Voir photo ci-dessous



Le moule est ouvert . On voit les 2 chandelles de diamètre 60 mm
On aperçoit les fonds de Moule STABI-12 qui sont en position basse.
Les 4 têtes de vis sont bien visibles

Ce MOULE STABI-12 est destiné à la fabrication des BLOCS Creux du Système constructif STABIBLOCK.



Le MOULE STABI-12 est ouvert et les FONDS de Moule sont en position haute. Le levier de manœuvre est abaissé en position de démoulage. On voit bien les 2 pièces du **couvercle** accessibles.

Vous pouvez regarder la documentation de STABIBLOCK' System sur la WEB
Le LINK est : <http://www.hyperbrick.com/stabiblock.ppt>

Pour voir la Machine en fabrication de STABIBLOCK,
Le LINK est : <http://www.hyperbrick.com/frbrickabrickvideostabi.htm>
Le LINK est : <http://www.hyperbrick.com/frvideomanuelstabi.htm>

Une partie du MOULE STABI-12 peut être démontée et ainsi transformer le MOULE STABI-12 pour la fabrication de BRIQUES Pleines :

Fiche d'informations des BRIQUES Pleines : <http://www.hyperbrick.com/2354-080.pdf>

Les pièces nécessaires pour transformer le MOULE STABI-12 en MOULE pour la FABRICATION des BRIQUES Pleines 25 x 12,5 x 6,25 cm sont :

- 2 FONDS de MOULE
- 2 COUVERCLES

COMMENT procéder ?

1° Démontage des Pièces STABI-12

- A) Les 2 FONDS de MOULE
- B) Les 4 CHANDELLES (pièces de diamètre 60 mm)
- C) Les 2 COUVERCLES

2° Montage des Pièces pour BRIQUES Pleines

- D) Les 2 FONDS de MOULE
- E) Les 2 COUVERCLES

Démontage des Pièces STABI-12

Les 2 FONDS de MOULE

Verrouillez le couvercle.

Abaisssez le levier pour ouvrir le moule.

Le couvercle est maintenant ouvert.



Retrait des FONDS de MOULE STABI-12
après dévissage des 4 vis



Retrait des 2 COUVERCLES STABI-12



Retrait d'un COUVERCLE STABI-12
après dévissage des 4 vis de fixation

Abaisssez le levier encore plus comme pour le démoulage des produits.

Les fonds montent et arrivent au niveau supérieur de la caisse du moule.

Les 2 fonds sont accessibles.

Vous remarquerez 4 vis de fixation pour chacun des fonds de moule.

Ce sont 8 vis à tête fraisée M 10.

Utilisez un gros tourne-vis.

Si les vis sont crottées par la masse, verser un peu d'huile.

Dévisser les 4 vis de chaque fond de moule.

Ne perdez pas les vis car elles serviront à monter les fonds de moule pour les

BRIQUES Pleines.

Nettoyer les fonds de moule avec un chiffon huilé.

Emballer les 2 fonds avec soin et les garder à l'abri des chocs et de l'humidité.

Les FONDS de Moule sont démontés.

Les 2 CHANDELLES (pièces de diamètre 60 mm)

Sous la caisse du moule, il y a deux supports transversaux, sur lesquels les deux chandelles sont vissées.



Chandelle

Intervenir avec une clé plate pour dévisser l'unique vis qui immobilise la chandelle



Sortir la chandelle hors de la Machine



Une chandelle est démontée – On la voit ici au sol



Les 2 chandelles sont démontées



L'Opérateur est en train de démonter les 2 autres chandelles



Les 4 chandelles STABI-12 sont démontées
L'Opérateur dévisse les fonds de Moule STABI-12



Les deux fonds de moule STABI 12 sont démontés

Ces 2 supports transversaux soutiennent les chandelles avec une seule vis par chandelle.
 Dévisser les vis à tête hexagonales avec une clé plate ou à molette.
 Retirez les chandelles.
 Ne perdez pas les vis car elles serviront à remonter le Moule STABI 12 en cas de besoin.
 Nettoyez les chandelles avec un chiffon huilé.
 Emballez les 2 chandelles et les vis avec soin et les garder à l'abri des chocs et de l'humidité.
 Les CHANDELLES sont démontées.

Les 2 COUVERCLES

Si le moule est fermé, l'ouvrir en verrouillant le couvercle et en abaissant le levier.
 Avec le moule ouvert, les 2 couvercles sont dégagés et on aperçoit 4 vis qui fixent chaque couvercle.
 Ce sont des vis à tête fraisée de M 10
 Utilisez un gros tourne-vis
 Ne pas laisser les couvercles tomber à terre.
 Ne perdez pas les vis qui serviront à remonter le couvercle des BRIQUES Pleines.
 Nettoyez les couvercles avec un chiffon huilé.
 Emballez les 2 couvercles avec soin et les garder à l'abri des chocs et de l'humidité.
 Les couvercles STABI 12 sont démontés.

NETTOYAGE de la Machine :

Profitez de ce que l'accès est facilité par les pièces démontées pour bien nettoyer la caisse du moule et la Machine en général.



CAISSE du MOULE

Les MOULES sont démontés
La Machine est sans pièce de moule

Montage des Pièces pour BRIQUES Pleines

F) Les 2 FONDS de MOULE pour BRIQUES Pleines

Abaissez le levier comme pour le démoulage.
Le porte-fond monte.
Lorsque le porte-fond est en position haute maxi :
placer un fond de moule dans l'un des creux de la caisse.



Les 2 FONDS de MOULE sont placés dans la caisse

Le fond de moule est la pièce qui présente un relief en forme de pyramide tronquée. Ce relief est destiné à obtenir un creux pyramidal de 180 mm x 65 mm et de profondeur 18 mm sur la face inférieure de la BRIQUE.
Répartir le jeu entre le contour du fond et le pourtour du fond en insérant des petites cales en carton épais.
Quand le fond de moule est bien centré avec un jeu fonctionnel, serrez modérément les vis avec un gros tourne-vis.
Premièrement, serrez modérément les 4 vis et ensuite plus énergiquement.

Retirez les cales de carton ou les mouiller pour les détruire.
Effectuez quelques «va et vient» avec le levier pour descendre et monter le fond.
Le fond ne doit pas frotter sur les parois intérieures de la caisse.
Serrez énergiquement les 4 vis.

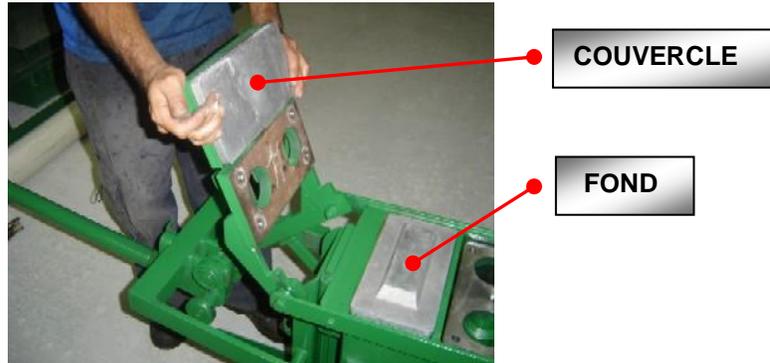
Procéder de même pour le 2^o fond.

G) Les 2 COUVERCLES

Le couvercle est la pièce lisse.
La face lisse sera contre le dessus de la BRIQUE.

Ouvrir le couvercle en verrouillant et en abaissant le levier.
Le moule est ouvert.

Présentez un couvercle.



La face lisse vers le bas, cette face sera contre le dessus de la BRIQUE.

C'est très facile de fixer le couvercle avec les 4 vis à tête fraisée.

Utilisez un gros tourne-vis.

Ne pas serrer les vis mais plutôt les laisser flottantes pour permettre au couvercle de se placer (de se centrer) librement dans la caisse.

Pour centrer le couvercle avant de serrer les 4 vis

Il faut abaisser le couvercle et insérer des petites cales de carton épais entre le pourtour du couvercle et la caisse de moule.

Après centrage correct, **serrer les vis énergiquement.**

Lever et abaisser le couvercle plusieurs fois.

Le couvercle ne doit pas frotter la caisse.

Procéder de la même façon pour le 2^o couvercle.

Le MOULE pour BRIQUES Pleines est installé.

RÉGLAGES

Aux premiers essais, il conviendra, éventuellement, de procéder au réglage volumétrique de remplissage.

Il y a une vis centrale en dessous du moule qui fait butée pour limiter la course des fonds.

Plus on dévisse plus le volume du moule augmente.

Si l'effort sur le levier, lors de la compression, est trop important, il faut réduire le volume du moule en vissant la vis.

Si l'effort sur le levier est très faible, c'est que le moule n'est pas assez rempli. Il faut alors dévisser la vis de butée et baisser les fonds de moule.

La brique sortira toujours à la bonne hauteur (62,5 mm) si le levier descend en position basse.

Voir le texte : FABRICATION des BRIQUES

LINK : <http://www.hyperbrick.com/2593-080.pdf>

Voir le texte : Comment fabriquer des bonnes BRIQUES

LINK : <http://www.hyperbrick.com/2223-080.pdf>

Vous pouvez regarder la Machine BRICK a BRICK 12 fabriquer des BRIQUES Pleines

VIDEO LINK: <http://www.hyperbrick.com/frbrickabrickvideo.htm>

VIDEO du cycle expliqué pas à pas.

LINK: <http://www.hyperbrick.com/frvideomanuelbrique.htm>

Madame SIERRA RUBIO Concepción – P.D.G.

Monsieur BRIDE Michel - Ingénieur Conseil

✉ Urbanización Prado de los Robles
40500 - RIAZA - Espagne



Téléphone1 : 00 (34) 92 155 11 63



Téléphone2 : 00 (34) 609 173 633



Fax : 00 (34) 92 155 11 63



E-Mail1 : hyperbrick@hyperbrick.com



E-Mail2 : michelbride@hyperbrick.com



E-Mail3 : commercial@hyperbrick.com



E-Mail4 : technique@hyperbrick.com



WEB : www.hyperbrick.com