



ÉLÉMENT de CONSTRUCTION

BLOC STABI-12

NOTA : Tous les **MOTS** * soulignés avec petite étoile* sont liés
Faites **CLICK** pour ouvrir un texte explicatif

BRIQUE Creuse auto-emboîtante – « Type LEGO »

CODE Produit : STABI-12

Son format et son poids sont compatibles pour une manipulation aisée et ses dimensions modulaires font que ce petit BLOC de Béton de terre comprimé permet des poses régulières et harmonieuses.

Sa longueur est 2 fois plus grande que sa largeur ce qui évite de nombreuses coupes sur le chantier. De plus la [Machine BRICKaBRICK](#)* 12 sur laquelle sont fabriqués ces éléments, fabrique des [½ BLOCS](#)*

Élément de construction aux [caractéristiques normalisées](#)* (AFNOR, UNE et autres)

- Conforme à la Norme française AFNOR NF P 14-304 ou autres normes équivalentes
- Conforme au N° Identification de dureté = 6 défini par la Norme française AFNOR NF B-10-301 correspondant aux pierres naturelles.
- Conforme à la Norme espagnole UNE 67-019-78 : Type H -

EMPLOIS pour des [ouvrages](#)* de construction courante:

Coefficient réducteur pour les calculs en application "architecture" : 12
Murs simples porteurs et isolants de 12,5 cm d'épaisseur brute.
Murs doubles de 25 cm
Cheminées, Piliers, Arcs, Voûtes
Mobilier urbains, Bancs, Jardinières,...

MONTAGE : à joints minces de 2 à 3 mm, au mortier-colle de préférence.

PROCÉDÉ * de Fabrication : par compression sur Machine BRICKaBRICK-12
Consulter notre Documentation générale

DIMENSIONS : Maille de pose : **25 cm x 12,5 cm x 16 rangées au mètre**

Dimensions réelles : 250 mm x 125 mm
et de hauteur 62,5 mm

64 BLOCS STABI-12 au m² de mur simple

512 Blocs par m³ de maçonnerie

Tolérances garanties par HYPERBRICK

Sur la *longueur et largeur* : 0,4 % en plus et en moins
Sur la *hauteur* : plus 1 mm – moins 0

RÉSISTANCE à l'écrasement : L 70
70 bars au minimum

PARTICULARITÉS : BLOC Creux STABI-12
Les 4 faces de parement : lisses
2 creux traversant de 60 mm
Les creux représentent 18 % de la surface totale
Surface d'appui 256 cm²
Toutes les 12 arêtes sont arrondies
Une grande face avec deux reliefs
Respect rigoureux de la correction géométrique.

DÉSIGNATION normalisée du PRODUIT : BLOC Creux de 250 x 125 x 62,5



QUALITÉS :

Caractéristiques techniques générales des bétons comprimés (Pierre MARMOOR) suivant documentation

COMPOSITION du Matériau de la Pierre MARMOOR

Matières premières : Suivant nos spécifications techniques

Préparation de la matière première :
Granulats passant au crible maille AFNOR Module 37 (ou ASTM 5)

Respect de la courbe granulométrique idéale de 0-5 mm de nos spécifications techniques

Quantité de **Matières Premières**: 2,62 Kg approx. par Bloc

Quantité de **Ciment** (CEM-1 ou équivalent) 180 gammes approx. par Bloc

Eau : en appoint suivant nécessité

Couleur* Facultatif

POIDS du BLOC STABI 12 à 28 jours:.....2,8 Kg approx.

FABRICATION : sur la Machine BRICKaBRICK-12
Fabrication en mini-FABRIQUE ou sur Chantier

MOULE : Double STABI-12

PRODUCTION sur BRICKaBRICK-12
400 BLOCS / heure
Cycle de 18 sec
6,25 m² de mur simple porteur et isolant à l'heure

MARQUAGE : Les palettes complètes devront être marquées par un trait vert,
identifiant , pour le moins, 5 % des Blocs.
Les BLOCS STABI-12 sont suffisamment caractéristiques pour identifier l'usine productrice.

EXPLICATIONS du Système constructif

STABIBLOCK' SYSTEM

AUTOCONSTRUCTION VILLAGEOISE PARA SISMIQUE

<http://www.hyperbrick.com/stabiblock.ppt>

document disponible sur notre WEB



un CHANTIER STABIBLOCK' System

Marque HYPERBRICK

Madame SIERRA RUBIO Concepción – P.D.G.

Monsieur BRIDE Michel - Ingénieur Conseil

✉ Urbanización Prado de los Robles
40500 - RIAZA - Espagne



Téléphone : 00 (34) 92 155 11 63



Fax : 00 (34) 92 155 11 63



E-Mail : hyperbrick@hyperbrick.com



WEB : www.hyperbrick.com