

RÉPERTOIRE LEXIQUE

**Document destiné à faciliter la compréhension de l'ensemble de notre Procédé,
répertoriant les mots-clés les plus usuels ou significatifs.
...avec report sur le document à consulter**

CLASSIFICATION	LIBELLÉ	A CONSULTER
A		
ADDITIF	<p>Généralement, aucun additif n'est nécessaire pour l'élaboration des éléments de construction en Pierre MARMOOR.</p> <p>Pour la fabrication sur PRESSaBLOCS, Vibro-PAV et TABLE Vibrante, l'incorporation d'un plastifiant dans l'eau permet une économie de ciment et augmente la qualité et la production.</p>	
ADRESSE	<p>MARQUE HYPERBRICK Madame SIERRA RUBIO Concepción - P.D.G. Conseiller technique : Michel BRIDE - Ing. 40500 - RIAZA – Province de Ségovie - Espagne Téléphone et FAX : 00 (34) 921 55 11 63</p>	
ALBUM	<p>PHOTOS - OUVRAGES & RÉALISATIONS avec des BRIQUES</p>	<p>http://www.hyperbrick.com/2041-001.pdf</p>

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

ALIMENTATION	Les Moules de la Presse BRICKaBRICK doivent être alimentés avec une masse convenablement préparée. L'alimentation de la masse dans les moules de la machine se fait à chaque cycle. La consommation de masse est de 22 Kg par minute en fabrication 400 BRICK-12 à l'heure.	
ALVEOLE-20	PARPAING Creux avec 2 trous alvéolés – Dimensions 20 x 20 x 40	http://www.hyperbrick.com/ALVEOLE-20.pdf
ALVEOLE-15	PARPAING Creux avec 2 trous alvéolés – Dimensions 15 x 20 x 40	http://www.hyperbrick.com/ALVEOLE-15.pdf
ALVEOLE-10	PARPAING Creux avec 2 trous alvéolés – Dimensions 10 x 20 x 40	http://www.hyperbrick.com/ALVEOLE-10.pdf
ANNONCE	PUBLICITÉ – Texte informatif et Caractéristiques - BRICKaBRICK-12	http://www.hyperbrick.com/annonce2.pdf
ARCHITECTURE	Un TOIT pour TOUS – Proposition d'Habitats économiques	http://www.hyperbrick.com/2150-080.pdf
AUTONOMIE	Les Presses BRICKaBRICK sont autonomes sans besoin d'électricité.	
B		
BLOC	Élément de construction fabriqué sur BRICKaBRICK ou PRESSaBLOCS - Voir PARPAING.	PARPAING

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

BLOC B-15-P	BLOC Plein fabriqué sur la Machine BRICKaBRICK-15 Format 300 mm x 150 mm x Hauteur 75 mm	http://www.hyperbrick.com/2354-070.pdf
BLOC STABI	BLOC Creux auto-emboîtant de la famille STABIBLOCK' System - 2 Formats au choix	
BLOC STABI-12	Petit BLOC Creux de 25 x 12,5 cm fabriqué sur la BRICKaBRICK-12	http://www.hyperbrick.com/2354-080.pdf
BLOC STABI-15	BLOC Creux de 30 x 15 cm fabriqué sur la BRICKaBRICK-15	http://www.hyperbrick.com/1314-060.pdf
BLOG	Notre BLOG	http://www.hyperbrick.com/blog.htm
BRICKaBRICK	Gamme de 3 Modèles de Presses BRICKaBRICK Machines manuelles sans moteur	http://www.hyperbrick.com/brickabrick.pdf http://www.hyperbrick.com/frbrickabrick.htm
BRICKaBRICK-08	Première Machine de la gamme des BRICKaBRICK	http://www.hyperbrick.com/frbrickabrick08.htm
BRICKaBRICK-12	Modèle le plus vendu – La meilleure relation Investissement/Rendement. 400 BRICK-12 ou STABI-12 à l'heure	http://www.hyperbrick.com/frbrickabrick.htm
BRICKaBRICK-15	Texte informatif de la Machine BRICKaBRICK-15 Format 30 x 15 cm	http://www.hyperbrick.com/brickabrick15.pdf

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

BRIQUE	Élément de construction de terre stabilisée – Procédé HYPERBRICK Fabriquée sur les Machines BRICKaBRICK. Ne pas confondre avec PARPAING en béton vibré	
BRICK-08	Éléments de construction de terre stabilisée – Procédé HYPERBRICK Fabriquée sur la Machine BRICKaBRICK-08. Format 230 mm x 110 mm x Hauteur 50 mm	http://www.hyperbrick.com/2354-040.pdf
BRICK-12	Éléments de construction de terre stabilisée – Procédé HYPERBRICK Fabriquée sur la Machine BRICKaBRICK-12. Format 250 mm x 125 mm x Hauteur 62,5 mm	http://www.hyperbrick.com/2354-080.pdf
BULLETIN	Consulter les dernières nouvelles d' HYPERBRICK. Pays dans lesquels nous avons vendu.	http://www.hyperbrick.com/bulletin.htm
C		
CARACTÉRISTIQUES	Caractéristiques Techniques de la PIERRE régénérée par les Machines BRICKaBRICK	http://www.hyperbrick.com/2669-001.pdf
CERTIFICAT	A disposition : les Certificats de laboratoire Officiel du GABON et du MALI	http://www.hyperbrick.com/certifmali.pdf
CLOISON	Avec des BRIQUES Pleines (BRICK 12) : 32 pièces au m ²	
CODES DOUANIERS	Concernant nos MACHINES et/ou APPAREILS	Voir TARIC

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

CHAINAGE	<p>PRODUIT fabricable sur PRESSABLOCS BLOCS en Forme de U 2 Formats Consulter le document : « MOULES »</p>	<p>http://www.hyperbrick.com/CHAINAGE-15.pdf http://www.hyperbrick.com/CHAINAGE-20.pdf</p>
CHAINAGE de 20	<p>BLOCS en Forme de U – Largeur 19 cm Consulter le document : « MOULES »</p>	<p>http://www.hyperbrick.com/CHAINAGE-20.pdf</p>
CHAINAGE de 15	<p>BLOCS en Forme de U – Largeur 14 cm Consulter le document : « MOULES »</p>	<p>http://www.hyperbrick.com/CHAINAGE-20.pdf</p>
CIMENT	<p>Liant hydraulique entrant dans la composition de la masse. Ingrédient incorporé dans les matières premières Dosage % du poids des matières premières pour les BRIQUES Qualité courante - Quantité réduite. Le ciment blanc est recommandé pour la fabrication de produits colorés dans des teintes claires.</p>	<p>http://www.hyperbrick.com/0108-001.pdf</p>
CLOTURE	<p>CLOTURE avec des BLOCS Pleins B-15-P – Voir la PHOTO</p>	<p>http://www.hyperbrick.com/OUVR-10.pdf</p>
COLORANTS	<p>Ingrédient non nécessaire pour préparer la masse mais la coloration artificielle de la masse est possible par incorporation d'oxydes métalliques.</p>	<p>http://www.hyperbrick.com/0241-801.pdf</p>
COMMANDE	<p>Savoir comment se réalisera votre commande</p>	<p>http://www.hyperbrick.com/fr-command.pdf</p>
COMPARAISON	<p>De la Pierre MARMOOR fabriquée sur BRICKaBRICK Comparaison avec des Pierres naturelles connues en France</p>	<p>http://www.hyperbrick.com/2152-003.pdf</p>

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

COMPRESSION	Force appliquée pour comprimer la masse 6 à 12 tonnes suivant modèle de BRICKaBRICK	
CONCASSEUR-TC20	Appareil destiné à réduire en petites granulométries des débris de démolition et terre pour préparer la masse	http://www.hyperbrick.com/concasseur.htm
CONCASSEUR-TC20	Informations sur document : « info-concasseur-TC20.doc »	http://www.hyperbrick.com/info-concasseur-TC20.pdf
CONDITIONS	Nos Conditions Générales de Ventes sont jointes à nos FACTURES proforma Document en espagnol	http://www.hyperbrick.com/1012-103.pdf
CONSTRUIRE		
CHAINAGE de 15	Élément de construction en forme de U – Largeur réelle de 14 cm	http://www.hyperbrick.com/CHAINAGE-15.pdf
CHAINAGE de 20	Élément de construction en forme de U – Largeur réelle de 19 cm	http://www.hyperbrick.com/CHAINAGE-20.pdf
CHANTIER	Chantier en cours – Les FONDATIONS – Voir la PHOTO	http://www.hyperbrick.com/OUVR-03.pdf
CYCLE	Avec BRICKaBRICK-08 1 BRIQUE toutes les 18 secondes Avec BRICKaBRICK-12 2 BRIQUES toutes les 18 secondes Avec BRICKaBRICK-15 1 BLOC toutes les 18 secondes Avec la TABLE Vibrante 12 mn pour 4 POUTRELLES PT-14	

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

D		
DEFAULT	HomePage du site HYPERBRICK	http://www.hyperbrick.com/default.htm
DESCRIPTION	<p>Page WEB de la BRICKaBRICK-08</p> <p>Page WEB de la BRICKaBRICK-12</p> <p>Page WEB de la BRICKaBRICK-15</p> <p>Page WEB de la PRESSaBLOCS</p> <p>Page WEB du CONCASSEUR-TC20</p> <p>Page WEB de la Vibro-PAV</p> <p>Texte explicatif de TABLE Vibrante TV-8</p> <p>Texte explicatif du CONCASSEUR TC20</p>	<p>http://www.hyperbrick.com/frbrickabrick08.htm</p> <p>http://www.hyperbrick.com/frbrickabrick.htm</p> <p>http://www.hyperbrick.com/frbrickabrick15.htm</p> <p>http://www.hyperbrick.com/frbloc.htm</p> <p>http://www.hyperbrick.com/concasseur.htm</p> <p>http://www.hyperbrick.com/Vibro-PAV.htm</p> <p>http://www.hyperbrick.com/info-table-TV-8.pdf</p> <p>http://www.hyperbrick.com/info-concasseur-TC20.pdf</p>
DISPENSARE	Voir la PHOTO	http://www.hyperbrick.com/OUVR-01.pdf
DOCU-001	Historique du BLOC	http://www.hyperbrick.com/DOCU-001.pdf
DOCU-002	Le BLOC et les Normes	http://www.hyperbrick.com/DOCU-002.pdf
DOCU-003	Classe de Résistance	http://www.hyperbrick.com/DOCU-003.pdf

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

DOCU-004	BÉTON et MORTIER	http://www.hyperbrick.com/DOCU-004.pdf
DOCU-007	ISOLATION	http://www.hyperbrick.com/DOCU-007.pdf
DOCU-008	FERRAILLAGE	http://www.hyperbrick.com/DOCU-008.pdf
DOCU-009	Matériau et Travaux	http://www.hyperbrick.com/DOCU-009.pdf
DOCU-010	POSE des BLOCS (PARPAINGS)	http://www.hyperbrick.com/DOCU-009.pdf
DOCU-012	Calculs du BLOC Creux 15-C	http://www.hyperbrick.com/DOCU-012.pdf
DOCUMENTATION	Pour descendre de la documentation de notre WEB	http://www.hyperbrick.com/frdown.htm
DOCU-BaB-08	Liste de la DOCUMENTATION concernant la BRICKaBRICK-08	http://www.hyperbrick.com/DOCU-BRICKaBRICK08.pdf
DOCU-BaB-12	Liste de la DOCUMENTATION concernant la BRICKaBRICK-12	http://www.hyperbrick.com/DOCU-BRICKaBRICK-12.pdf
DOCU-BaB-15	Liste de la DOCUMENTATION concernant la BRICKaBRICK-15	http://www.hyperbrick.com/DOCU-BRICKaBRICK-15.pdf
DOCU-PaB	Liste de la DOCUMENTATION concernant la PRESSaBLOCS	http://www.hyperbrick.com/DOCU-PRESSaBLOCS.pdf

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

DOCU-PAV	Liste de la DOCUMENTATION concernant la Vibro-PAV	http://www.hyperbrick.com/DOCUMENTATION-PAV..pdf
DORTOIR	Projet - Construction pour location journalière Voir la PHOTO	http://www.hyperbrick.com/1130-005.pdf http://www.hyperbrick.com/OUVR-11.pdf
DOSAGE	<p>Pour la fabrication des briques : à partir de 6 % du poids du produit Après vérification des valeurs obtenues lors de tests, le dosage du ciment sera judicieusement diminué ou augmenté afin d'obtenir une optimisation des qualités.</p> <p>L'eau est apportée en appoint suivant le degré d'humidité contenu dans les matières premières.</p> <p>En cas de coloration de la masse, le dosage de départ est de 3% du poids du ciment puis ensuite ajusté suivant résultats constatés sur le produit fini.</p>	
E		
EAU	Ingrédient en présence plus ou moins importante dans les matières premières. La masse préparée est pratiquement sèche. L'eau n'est utilisée qu'en dosage non significatif.	http://www.hyperbrick.com/0107-001.pdf
ÉCOLE	Voir la PHOTO	http://www.hyperbrick.com/OUVR-02.pdf

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

ÉLÉMENT	<p>Appelé aussi génétiquement « produit »</p> <p>Tous les éléments fabriqués suivant les instructions données dans le Manuel sont conformes aux normes constructives du Pays dans lequel s'exploite la Machine BRICKaBRICK</p>	<p>http://www.hyperbrick.com/frelemen.htm</p>
E-MAIL	<p>Nos 4 adresses de contact par courrier électronique :</p>	<p>hyperbrick@hyperbrick.com</p> <p>michelbride@hyperbrick.com</p> <p>commercial@hyperbrick.com</p> <p>technique@hyperbrick.com</p>
EMBALLAGE	<p>PRODUITS fabriqués sur BICKaBRICK</p> <p>Les palettes complètes de produits, formées à pied de la Machine peuvent être emballées avec un film de plastique.</p> <p>Les produits sur BRICKaBRICK sont manipulables à la main et palettisables à la sortie du moule.</p>	
EMIETTEUR-6000	<p>Appareil (d'utilisation facultative) pour la préparation de la masse entrant dans les BRICKaBRICK.</p>	
EMIETTEUR-6000	<p>Page WEB</p> <p>Appareil (d'utilisation facultative) pour la préparation de la masse des BRICKaBRICK.</p>	<p>http://www.hyperbrick.com/EMIETTEUR-6000.htm</p> <p>http://www.hyperbrick.com/EMIETTEUR-6000.pdf</p>
ÉNERGIE	<p>Le PROCODÉ HYPERBRICK s'élabore à froid, pas de four, pas de tunnel de séchage. Pas de moteur électrique, ni Diesel.</p>	

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

ENTRETIEN	L'entretien de nos machines et/ou appareils a été simplifié et réduit au maximum. Nettoyage journalier et soins préventifs classiques	
F		
FABRICATION	<p>Texte explicatif pour fabrication sur BRICKaBRICK-08</p> <p>Texte explicatif pour fabrication sur BRICKaBRICK-12</p> <p>Texte explicatif pour fabrication sur BRICKaBRICK-15</p>	<p>http://www.hyperbrick.com/2593-040.pdf</p> <p>http://www.hyperbrick.com/2593-080.pdf</p> <p>http://www.hyperbrick.com/2593-070.pdf</p>
FAQ	QUESTIONS Posées et Réponses	http://www.hyperbrick.com/HYPERBRICK-FAQ.htm
FONCTIONNEMENT	de la PRESSaBLOCS	http://www.hyperbrick.com/1055-001.pdf
FORCE	<p>La force exercée sur la masse – Machine BRICKaBRICK-12 : est de approx. 12 tonnes</p> <p>Cette compression exercée sur la masse est suffisante, dans tous les cas, pour obtenir les qualités normalisées minimales des produits offerts dans tous les Pays du Monde.</p>	
FORMAT	<p>Le format de la BRICK-08 est de 230 x 110 mm. Hauteur de la BRIQUE 50 mm</p> <p>Le format des BRICK-12 est de 250 x 125 mm. Hauteur de la BRIQUE 62,5 mm</p> <p>Le format des BLOCS B-15-P 15 est de 300 x 150 mm. Hauteur du BLOC 75 mm</p>	

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

FICHE Info	De la BRIQUE Pleine (BRICK 08)	http://www.hyperbrick.com/2354-040.pdf
FICHE Info	De la BRIQUE Pleine (BRICK 12)	http://www.hyperbrick.com/2354-080.pdf
FICHE Info	Du BLOC Creux Auto-Emboîtant STABI-12	http://www.hyperbrick.com/1314-070.pdf
FICHE Info	Du BLOC Creux Auto-Emboîtant STABI-15	http://www.hyperbrick.com/1314-060.pdf
FICHE Info	Du BLOC Plein B-15-P	http://www.hyperbrick.com/1314-060.pdf
FONCTIONNEMENT	<p>Fonctionnement des Machines BRICKaBRICK Les Machines fonctionnent par action manuelle sur un levier. Ce mode de fonctionnement est particulièrement intéressant pour les Machines en exploitation sur chantier dans les Pays sans infrastructure technologique.</p>	
FONCTIONNEMENT	<p>Fonctionnement de la Machine PRESSaBLOCS La Machine fonctionne par actions manuelles.</p> <p>Cependant, le petit moteur électrique est uniquement utilisé pour la vibration.</p>	http://www.hyperbrick.com/1055-001.pdf
FONCTIONNEMENT	<p>Fonctionnement de la Machine Vibro-PAV La Machine fonctionne par actions manuelles.</p> <p>Cependant, le petit moteur électrique est uniquement utilisé pour la vibration.</p>	http://www.hyperbrick.com/7102-001.pdf

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

fr-archit	Page WEB	http://www.hyperbrick.com/fr-archit.htm
fr-abitat	Page WEB	http://www.hyperbrick.com/fr-abitat.htm
frblocs	Page WEB	http://www.hyperbrick.com/frbloc.htm
frblocsvideo	Page WEB - VIDEO	http://www.hyperbrick.com/frblocvideo.htm
fr-commande	Texte d'explications : comment se réalisera votre commande ?	http://www.hyperbrick.com/fr-command.pdf
fr-down	Page WEB – Page de Téléchargement des archives	http://www.hyperbrick.com/fr-down.htm
fr-elemen	Page WEB	http://www.hyperbrick.com/fr-elemen.htm
fr-glossaire	Page WEB	http://www.hyperbrick.com/fr-glossaire.htm
fr-machin	Page WEB	http://www.hyperbrick.com/fr-machin.htm
fr-materi	Page WEB	http://www.hyperbrick.com/fr-materi.htm
fr-princi	Page WEB – HomePage du site français	http://www.hyperbrick.com/fr-princi.htm
fr-proced	Page WEB	http://www.hyperbrick.com/fr-proced.htm



2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

fr-videomanuelbrique	Page WEB - VIDEO	http://www.hyperbrick.com/fr-videomanuelbrique.htm
fr-videomanuelstabi	Page WEB - VIDEO	http://www.hyperbrick.com/fr-videomanuelstabi.htm
fr-brickabrickvideostabi	Page WEB - VIDEO	http://www.hyperbrick.com/fr-brickabrickvideostabi.htm
G		
GLOSSAIRE	Page WEB - Classification alphabétique des archives du site	http://www.hyperbrick.com/fr-glossaire.htm
GRANULOMÉTRIE	Pour la préparation de la masse utilisée par les BRICKaBRICK La matière première criblée doit correspondre à une courbe granulométrique idéale. Le grain le plus gros doit correspondre au produit fabriqué. La matière doit contenir toutes ses particules fines en dessous des 80 microns.	http://www.hyperbrick.com/0098-600.pdf
GROS-OEUVRE	MURS et CLOISONS Pour 1 m ² habitable, il faut 108 BRICK ou STABI-12	
H		
HABITAT	Avec le seul bien d'équipement: la Machine BRICKaBRICK-12 il est possible de construire le gros-œuvre d'habitats sociaux économiques partout dans le Monde. 6 habitats 43 m² /habitables par mois et par équipe. HABITAT Économique (Projet) Voir une PHOTO	http://www.hyperbrick.com/2150-080.pdf http://www.hyperbrick.com/1129-002.pdf http://www.hyperbrick.com/OUVR-04.pdf


2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

HABITAT en Étage	Voir la PHOTO	http://www.hyperbrick.com/OUVR-05.pdf
HALLES	Marché. - Voir la PHOTO	http://www.hyperbrick.com/OUVR-06.pdf
HOMEPAGE	Page de départ de la navigation sur notre site WEB	http://www.hyperbrick.com/default.htm
HYPERBRICK	Depuis 1980, HYPERBRICK permet de fabriquer des éléments construction économique et normalisés pour construire des habitats sociaux en tous lieux.	http://www.hyperbrick.com/HYPERBRICK Présente.pdf
HOURDIS	Élément de construction fabricable sur la PRESSaBLOCS Réalisation des planchers (Entrevous et Poutrelles) Produit en béton vibré. Consulter le document : « MOULES »	http://www.hyperbrick.com/hourdis.pdf
HOURDI de 14	Élément de construction fabricable sur PRESSaBLOCS Utilisable avec les POUTRELLES PT-80	
HOURDIS2	Document avec dimensions	http://www.hyperbrick.com/hourdis2.pdf
HOURDIS3	Document avec dimensions	http://www.hyperbrick.com/hourdis3.pdf
Info-table-TV-8	Texte informatif détaillé sur TABLE Vibrante TV-8 – Moule et Poutrelles	http://www.hyperbrick.com/info-table-TV-8.pdf
INGRÉDIENT	Entrant dans la composition de la masse : Matières premières communes et à bon marché. Ciment gris normal, de qualité courante. Eau en appoint, si nécessaire Facultativement : colorants	

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

J		
K		
L		
LATÉRITE	Terre rouge abondante en Afrique	http://www.hyperbrick.com/LATERITE.pdf
LATRINES	Demandez un tiré à part	
LEXIQUE		
LISTE des PHOTOS	De la BRICKaBRICK-08	http://www.hyperbrick.com/3022-005.pdf
LISTE des PHOTOS	De la BRICKaBRICK-12	http://www.hyperbrick.com/3018-005.pdf
LISTE des PHOTOS	De la BRICKaBRICK-15	http://www.hyperbrick.com/3021-005.pdf
LISTE des PHOTOS	De la PRESSaBLOCS	http://www.hyperbrick.com/3019-005.pdf
LISTE		
LOGO BRICKaBRICK		
LOGO PRESSaBLOCS		

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

LOGOTYPE MARMOOR		
M		
MAÇONNERIE	<p>Conseils de pose modulaire des BRICK-12</p> <p>Conseils de pose NON modulaire des BRICK-12</p>	<p>http://www.hyperbrick.com/2594-080.pdf</p> <p>http://www.hyperbrick.com/2594-081.pdf</p>
MANUEL	<p>Le MANUEL est très détaillé et traite de l'ensemble du Procédé. La machine et appareils, entretien et réglages. La préparation des masses Stockage des produits Ouvrages et Conseils de Poses des éléments de construction</p> <p>Le MANUEL est remis lors de la livraison ou un peu avant.</p>	
MACHINE	Présentation des Machines HYPERBRICK	<p>http://www.hyperbrick.com/hyperbrick_presente.pdf</p>
MARMOOR	<p>MARQUE MARMOOR La PIERRE artificielle résultante de l'application du Procédé. Notre Slogan : « La PIERRE qui fait CARRIÈRE »</p>	<p>http://www.hyperbrick.com/2347-003.pdf</p>
MASSE	Formules de préparation de la masse pour BRICKaBRICK	<p>http://www.hyperbrick.com/frmasse.pdf</p>

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

MATIÈRES Premières	<p>Les matières conventionnelles : Large éventail de possibilités à coût très réduit. Les sous-sols vierges, terre latérite, certains sables. Roches marbrières, grès, granit, basalte,... Les tout-venants de carrière. Les matières d'emploi exceptionnel Matière de récupération parfois gratuite. Chutes de pierre Marbre et granit. Refus de mines, stériles de mines de charbon, Chamotte, scories de hauts-fourneaux, déchets de démolition de béton et pierres volcaniques.</p>	<p>http://www.hyperbrick.com/0132-801.pdf</p>
MÉLANGE de la Masse	<p>L'importance de l'homogénéisation de la masse est primordiale pour l'obtention d'un bon PRODUIT de Pierre MARMOOR En cas d'utilisation d'un appareil de commerce, nous recommandons le type à axe vertical avec train valseur excentrique afin d'éviter la formation de boulettes.</p>	<p>http://www.hyperbrick.com/EMIETTEUR-6000-pdf</p>
MODÈLE-51	<p>Habitat économique</p>	<p>http://www.hyperbrick.com/MODELE-51-pdf</p>
MOULE	<p>Pour la PRESSaBLOCS : 15 Moules au choix – Poids du Moule : 60 Kg</p>	<p>http://www.hyperbrick.com/MOULES.pdf</p>
MOULE BRICK-12	<p>MOULE pour la fabrication de 2 BRIQUES Pleines de 25 x 12,5 cm S'installe sur la BRICKaBRICK-12</p>	
MOULE BLOC-15	<p>MOULE pour la fabrication de 1 BLOC Plein B-15-P S'installe sur la BRICKaBRICK-15</p>	

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

MOULE CH-15	MOULE pour la fabrication de 2 CHAINAGES en U de 15 cm de dimensions 15 x 20 x 40 S'installe sur la PRESSaBLOCS	
MOULE CH-20	MOULE pour la fabrication de 1 CHAINAGE en U de 20 cm de dimensions 20 x 20 x 40 S'installe sur la PRESSaBLOCS	
MOULE HOURDIS	MOULE HOURDIS-14 pour la fabrication de 2 HOURDIS de 14 S'installe sur la PRESSaBLOCS	
MOULE 10-A	MOULE pour la fabrication de 3 PARPAINGS Creux 2 trous alvéolés de dimensions 10 x 20 x 40 S'installe sur la PRESSaBLOCS	
MOULE 15-A	MOULE pour la fabrication de 2 PARPAINGS Creux 2 trous alvéolés de dimensions 15 x 20 x 40 S'installe sur la PRESSaBLOCS	
MOULE 20-A	MOULE pour la fabrication de 1 PARPAING Creux 2 trous alvéolés de dimensions 20 x 20 x 40 S'installe sur la PRESSaBLOCS	
MOULE 10-C	MOULE pour la fabrication de 3 PARPAINGS Creux de 10 x 20 x 40 S'installe sur la PRESSaBLOCS	

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

MOULE 15-C	MOULE pour la fabrication de 2 PARPAINGS Creux de 15 x 20 x 40 S'installe sur la PRESSaBLOCS	
MOULE 20-C	MOULE pour la fabrication de 1 PARPAING Creux de 20 x 20 x 40 S'installe sur la PRESSaBLOCS	
MOULE 10-P	MOULE pour la fabrication de 3 PARPAINGS Pleins de 10 x 20 x 40 S'installe sur la PRESSaBLOCS	
MOULE 15-P	MOULE pour la fabrication de 2 PARPAINGS Pleins de 15 x 20 x 40 S'installe sur la PRESSaBLOCS	
MOULE 20-P	MOULE pour la fabrication de 1 PARPAING Plein de 20 x 20 x 40 S'installe sur la PRESSaBLOCS	
MOULE PT-80	MOULE pour la fabrication de POUTRELLE PT-80 S'installe sur la TABLE Vibrante	
MOULE STABI-12	MOULE pour la fabrication de 2 BLOCS Creux Auto-Emboîtants de 25 x 12,5 cm (STABI) S'installe sur la BRICKaBRICK-12	

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

MOULE STABI-15	MOULE pour la fabrication de 1 BLOC Creux Auto-Emboîtant de 30 x 15 cm (STABI) S'installe sur la BRICKaBRICK-15	
MORTIER-COLLE		
MORTIER de TERRE	Mélange humidifié de terre finement criblée et de ciment qui se prépare sur le chantier de construction pour unir les BRIQUES ou BLOCS STABI de Pierre MARMOOR	
MOTEURS	Moteur sur PRESSaBLOCS : 2,2 Kw à 2.870 tours/mn – 220 v/380 v – 50 Hz Moteur sur Vibro-PAV : 2,2 Kw à 2.870 tours/mn– 220 v/380 v – 50 Hz Moteur sur TABLE Vibrante TV-8 : 2,5 Kw à 1.500 tours/mn– 220 v/380 v – 50 Hz Moteur sur CONCASSEUR-TC20 : 3 Kw à 1.500 tours/mn – 380 v – 50 Hz Moteur sur ÉMIETTEUR-6000 : 1,5 Kw à 1.500 tours/mn – 220 v/380 v – 50 Hz	
MUR	Architecture Mur « capucine » avec lame d'air Murs simples, porteurs et isolants. Appareillage de 64 BRIQUES Pleines 12 au m ² Poses des BRIQUES en MUR dentelle ou en Claustra Cloisons de 6,25 cm : 32 BRIQUES Pleines 12 au m ²	http://www.hyperbrick.com/3120-005.pdf
N		
NOMENCLATURE		
O		

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

OFFRE	HYPERBRICK propose toujours d'établir une OFFRE détaillée avant de concrétiser une affaire et pour préparer la FACTURE <i>proforma</i> définitive.	
OFFRE Technique	Résumé de nos possibilités- Machines-Appareils... Moules en option...	http://www.hyperbrick.com/0700-005.pdf
OUTILLAGE	Liste des OUTILS recommandés pour la Maçonnerie.	http://www.hyperbrick.com/1280-001.pdf
OUVRAGES	OUVRAGES avec des BRIQUES	http://www.hyperbrick.com/2041-001.ppt
OUVRBRICK	Album de PHOTOS Ouvrages et Réalisations	http://www.hyperbrick.com/ouvrbrick.pdf
OUVR-01.doc	PHOTO d'un DISPENSAIRE – Centre de santé	
OUVR-02.doc	PHOTO d'une ÉCOLE	
OUVR-03.doc	PHOTO d'un Chantier en cours – Les Fondations STABIBLOCK	
OUVR-04.doc	PHOTO d'un HABITAT économique de plein pied	
OUVR-05.doc	PHOTO d'un HABITAT en Étage	
OUVR-06.doc	PHOTO des HALLES – Marché	
OUVR-07.doc	PHOTO – TOITS en Voûtes	
OUVR-08.doc	PHOTO d'une URBANISATION avec STABIBLOCK' System	
OUVR-09.doc	PHOTO d'une URBANISATION en Chantier avec STABIBLOCK	
OUVR-10.doc	PHOTO d'une CLOTURE avec des BLOCS Pleins B-15-P	
OUVR-11.doc	PHOTO d'un DORTOIR pourCélibataire	

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

P		
PAB		
PAGE - Téléchargement		http://www.hyperbrick.com/fr-down.htm
PAGE WEB		
PALETTE	La Euro-Palette de 1,2 m x 1 m peut-être utilisée pour la palettisation des produits, en général... bien que le format carré de 1,08 m convient également.	
PARC de STOCKAGE	Parc de stockage des produits fraîchement fabriqués. Exemple proposé : 1 ou plusieurs îlots de 24 places pour palettes placées préférentiellement sous couvert 2 ou 3 jours. Plans d'implantation sur demande.	http://www.hyperbrick.com/parc-de-stockage.pdf
PARPAING	BLOC de béton vibré - Fabriqué sur Machine PRESSaBLOCS Appelé aussi AGGLO - Appelé improprement « BRIQUE » surtout en Afrique Consulter le document : « MOULES » pour Poids et Productions	http://www.hyperbrick.com/MOULES.pdf
PARPAINGS Alvéolés	BLOCS avec 2 trous borgnes 3 Formats - 20 -15 - 10 Consulter le document : « MOULES » pour Poids et Productions	http://www.hyperbrick.com/ALVEOLE-10-A.pdf http://www.hyperbrick.com/ALVEOLE-10-A.pdf http://www.hyperbrick.com/ALVEOLE-10-A.pdf

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

PARPAINGS Creux	BLOCS avec 2 trous traversant 3 Formats - 3 Formats – 20 -15 - 10 Consulter le document : « MOULES » pour Poids et Productions	http://www.hyperbrick.com/PARPAING-10-C.pdf http://www.hyperbrick.com/PARPAING-15-C.pdf http://www.hyperbrick.com/PARPAING-20-C.pdf
PARPAINGS Pleins	BLOCS massifs, sans trou 3 Formats – 20 -15 – 10 Consulter le document : « MOULES » pour Poids et Productions	
PAV		
PAVÉ		
PAVÉ AutoBloquant		
PAVÉ Curviligne		
PAVÉ en Triangle		
PAVÉ en Z		
PAVÉ Hexagonal		
PERSONNEL	Personnel de production sans qualification professionnelle. Exemple : L'équipe se compose de 2 préparateurs et 1 Opérateur sur la Machine BRICKaBRICK-12	
PERTE	A la fabrication, aucune perte de matières premières. La masse préparée non employée est recyclable. Les produits cassés, par mégarde, lors de leur manipulation sont également recyclables.	
PIÈCES		
PIERRE		

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

PLANCHER	Documentation	http://www.hyperbrick.com/PLANCHER.pdf
PLANCHER-14		
PLASTIFIANT		
POIDS		
POSE		
POUTRELLE PT-80	Informations sur document : « info-table-TV-8.doc »	http://www.hyperbrick.com/info-table-TV-8.pdf
PHOTO-01-TC20	CONCASSEUR à Marteaux - Photo avec illustrations	http://www.hyperbrick.com/PHOTO-01-TC20.pdf
PHOTO-01-TV-8	TABLE Vibrante – TV-8 - Photo avec illustrations	http://www.hyperbrick.com/PHOTO-01-TV-8.pdf
PHOTOS		http://www.hyperbrick.com/PHOTOS.pdf
PRÉPARATION		
PRÉSENTATION		
PRESSaBLOCS		
PRIX	Demandez nos LISTES de PRIX – envoyez un E-Mail - Merci	
PRIX de REVIENT	Calculez vous-même le prix de revient d'une BRIQUE Fabrication sur BRICKaBRICK-12	http://www.hyperbrick.com/0022-080.pdf
PRIX de REVIENT	Calculez vous-même le prix de revient d'un BLOC Plein B-15-P Fabrication sur BRICKaBRICK-15	http://www.hyperbrick.com/0022-070.pdf

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

<p>PROCÉDÉ (avantages)</p>	<p>Parmi les nombreux avantages, on peut citer :</p> <ul style="list-style-type: none"> Autonomie Fabrication écologique, produit sain et humain. Fabrication à froid, sans cuisson. Pas tunnel de séchage. Fabrication propre, sans perte, ni déchet. Fabrication sur place en tous lieux sans installation. Fabrication non stop (24 x 24) avec plusieurs équipes. Mise en marche et arrêt de la fabrication immédiatement. Récupération de déchets, refus, stériles de mines... Stockage primaire, réduit des produits finis Éléments de construction de hautes qualités, normalisés. Auto-construction villageoise 	
<p>PROCÉDÉ</p>	<p>Ensemble d'un "savoir-faire" appliqué dans le but d'obtenir une fabrication économique d'éléments de construction, sans cuisson, avec un matériel simple et robuste.</p> <p>Procédé qui réduit les investissements, coûts de revient, le transport et manipulation, l'énergie...en préservant la qualité.</p>	
<p>PRODUCTION</p>	<p>Sur la Machine PRESSaBLOCS</p> <ul style="list-style-type: none"> 600 BLOCS 20 x 20 x 40 en 8 heures 1.200 BLOCS 15 x 20 x 40 en 8 heures 1.800 BLOCS 10 x 20 x 40 en 8 heures 1.000 HOURDIS en 8 heures <p>Sur la BRICKaBRICK-08</p> <ul style="list-style-type: none"> 150 BRIQUES Pleines à l'heure <p>Sur la BRICKaBRICK-12</p> <ul style="list-style-type: none"> 400 BRIQUES Pleines à l'heure 400 BLOCS STABI-12 à l'heure <p>Sur la BRICKaBRICK-15</p> <ul style="list-style-type: none"> 300 BLOCS Creux STABI-15 à l'heure 300 BLOCS Pleins B-15-P à l'heure 	

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

PRODUITS		Voir ÉLÉMENTS de Construction
PROD-01.doc	PHOTO - BRIQUES et BLOCS - Modules 08-12 et 15	
PROD-02.doc	PHOTO - BRIQUES Pleines en Stockage	
PROD-04.doc	PHOTO – POSES des BRIQUES STABI	
PROFORMA	Une FACTURE proforma en blanc comme exemple. Pour BRICKaBRICK-08	http://www.hyperbrick.com/fr-proforma-08.pdf
PROFORMA	Une FACTURE proforma en blanc comme exemple. Pour BRICKaBRICK-12	http://www.hyperbrick.com/fr-proforma-12.pdf
PROFORMA	Une FACTURE proforma en blanc comme exemple. Pour BRICKaBRICK-15	http://www.hyperbrick.com/fr-proforma-15.pdf
PROFORMA	Une FACTURE proforma en blanc comme exemple. Pour PRESSaBLOCS	http://www.hyperbrick.com/proforma-PaB.pdf
PROFORMA	Une FACTURE proforma en blanc comme exemple. Pour Vibro-PAV	http://www.hyperbrick.com/proforma-PAV.pdf
PROFORMA	Une FACTURE proforma en blanc comme exemple. Pour CONCASSEUR-TC20	http://www.hyperbrick.com/proforma-TC20.pdf
PROFORMA	Une FACTURE proforma en blanc comme exemple. Pour EMIETTEUR-6000	http://www.hyperbrick.com/proforma-6000.pdf
POUTRELLE PT-80	Élément de construction fabriqué sur la TABLE Vibrante	

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

PUBLICITÉ		http://www.hyperbrick.com/publiFR.pdf
PUB-001	Témoignage de notre Client du BURKINA FASO	http://www.hyperbrick.com/PUB-001.pdf
PUISSANCE	La puissance constructive est de 3,7 m ² de gros-œuvre / heure avec des BRICK-12	
Q		
R		
RÉALISATION		
REÇU	Exemple de REÇU pour 1 ^o acompte, après paiement	http://www.hyperbrick.com/fr-recu.pdf
RÉFÉRENCE		http://www.hyperbrick.com/PUB-001.pdf
RÉGÉNÉRATION		
REPLISSAGE		
RÉPERTOIRE		
RÉSERVES	HYPERBRICK se réserve le droit de modifier totalement ou partiellement toutes données de cette présente information qu'il estime nécessaire afin d'améliorer ses produits. Les valeurs indiquées s'entendent avec des tolérances de l'ordre de 15 % en plus et en moins.	
S		
SÉCURITÉ		
SOUS-SOL		

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

STABI	Élément de construction du Système STABIBLOCK Deux formats	
STABI-12	Petit bloc creux avec deux trous de 62 mm – Élément Auto-Emboîtant Se fabrique sur BRICKaBRICK-12	
STABI-15	Bloc creux avec deux trous de 90 mm – Élément Auto-Emboîtant Se fabrique sur BRICKaBRICK-15	
STABIBLOCK	Notre Système constructif semblable au LEGO - Montage au Mortier-colle	http://www.hyperbrick.com/STABIBLOCK.ppt
STABIBLOCK' System	Auto-Construction avec STABIBLOCK' System - Explications	http://www.hyperbrick.com/2161-080.pdf
STOCKAGE	AIRE (Surface plane) destinée au séjour des produits	
T		
TABLE Vibrante TV-8	Appareil destiné à la fabrication des POUTRELLES PT-80	http://www.hyperbrick.com/info-table-TV-8.pdf
TARIC	Codes douaniers Européens	
TARIC-BRICKaBRICK	8474 20 90	
TARIC-CONCASSEUR	8474 20	
TARIC-ÉMIETTEUR	8474-20	
TARIC-MOULES	8480 60 00	
TARIC-PRESSaBLOCS	8474 20 90	
TARIC-TABLE Vibrante	8479-30 10	
TARIC-Vibro-PAV	8479 30 10	
TAUX		

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

TC20	N° du Modèle de notre CONCASSEUR à Marteaux	
TECHNIQUE	Notre technique de Construction explications illustrées	http://www.hyperbrick.com/TECHNICONSTRUCTION.pdf
TÉLÉPHONE & FAX	HYPERBRICK : 00 (34) 621 55 11 63 Personne à contacter : Technique – Monsieur BRIDE Michel - Ing.	
TERRE	MATIÈRES Premières naturelles utilisées pour la masse des BRICKaBRICK	http://www.hyperbrick.com/TERRE.pdf
TOIT pour TOUS (un)	Un TOIT pour TOUS Projet détaillé d'un type d' HABITATS Économiques avec des BRIQUES	http://www.hyperbrick.com/2150-080.pdf
TOITURE		http://www.hyperbrick.com/TOITURE.pdf
TOIT Voûte	Voir la PHOTO	http://www.hyperbrick.com/OUVR-07.doc
U		
URBANISATION	Urbanisation avec STABIBLOCK' System - Voir la PHOTO	http://www.hyperbrick.com/OUVR-08.pdf http://www.hyperbrick.com/OUVR-09.pdf
V		
Vibro-PAV	Machine pour la fabrication des PAVÉS en Béton vibré – 5 Moules au choix	
VIDÉO	Visonnez nos VIDÉOS sur notre WEB	
VOÛTE	Proposition de construction des toits – Voir la PHOTO	http://www.hyperbrick.com/OUVR-07.pdf
W		

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

WEB (Page)	Notre BULLETIN Informatif	http://www.hyperbrick.com/bulletin.htm
WEB (Page)	Appareil CONCASSEUR-TC-20 qui réduit en poudre les débris de démolition.	http://www.hyperbrick.com/concasseur.htm
WEB (Page)	HomePage de notre site WEB – en Anglais Point de départ de la navigation	http://www.hyperbrick.com/default.htm
WEB (Page)	Page de téléchargement de la DOCUMENTATION HYPERBRICK	http://www.hyperbrick.com/down.htm
WEB (Page)	HABITATS Économiques	http://www.hyperbrick.com/frabitat.htm
WEB (Page)	ARCHITECTURE	http://www.hyperbrick.com/frarchi.htm
WEB (Page)	Machine PRESSaBLOCS pour la fabrication des PRODUITS en béton vibré	http://www.hyperbrick.com/frblocs.htm
WEB (Page)	Machine PRESSaBLOCS VIDÉO	http://www.hyperbrick.com/frblocsvideo.htm
WEB (Page)	TABLE Vibrante-TV-8 – Fabrication des POUTRELLES sur chantier	http://www.hyperbrick.com/table.htm
WEB (Page)	Machine BRICKaBRICK-12	http://www.hyperbrick.com/frbrickabrick.htm
WEB (Page)	Machine BRICKaBRICK-12 VIDÉO	http://www.hyperbrick.com/frbrickabrickvideo.htm

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

WEB (Page)	Machine BRICKaBRICK-08	http://www.hyperbrick.com/frbrickabrick08.htm
WEB (Page)	Machine BRICKaBRICK-08 VIDÉO	http://www.hyperbrick.com/frbrickabrick08video.htm
WEB (Page)	Machine BRICKaBRICK-15 VIDÉO	http://www.hyperbrick.com/frbrickabrick15.htm
WEB (Page)	Machine BRICKaBRICK-12 fabriquant des STABI-12 VIDÉO	http://www.hyperbrick.com/frbrickabrickvideostabi.htm
WEB (Page)	Les ÉLÉMENTS de Construction sur BRICKaBRICK	http://www.hyperbrick.com/frelemen.htm
WEB (Page)	Machine BRICKaBRICK-12 fabriquant des BRICK-12 VIDÉO	http://www.hyperbrick.com/frvideomanuelbrique.htm
WEB (Page)	Machine BRICKaBRICK-12 fabriquant des STABI-12 VIDÉO	http://www.hyperbrick.com/frbrickabrickvideostabi.htm
WEB (Page)	GLOSSAIRE	http://www.hyperbrick.com/frglossaire.htm
WEB (Page)	MACHINES	http://www.hyperbrick.com/frmachin.htm
WEB (Page)	Les MATIÈRES Premières pour élaborer la masse	http://www.hyperbrick.com/frmateri.htm
WEB (Page)	Page d'Origine de notre site en français	http://www.hyperbrick.com/frprinci.htm
WEB (Page)	Page d'Origine de notre site en espagnol	http://www.hyperbrick.com/esprinci.htm

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

WEB (Page)	Appareil ÉMIETTEUR-6000 Traitement de la masse préparée VIDÉO	http://www.hyperbrick.com/emietteur-6000.htm
WEB (Page)	Machine Vibro-PAV pour la fabrication des PAVÉS en béton VIDÉO	http://www.hyperbrick.com/Vibro-PAV.htm
WEB (Page)	QUESTIONS Posées et Réponses	http://www.hyperbrick.com/HYPERBRICK-FAQ.htm
WEB (Page)	Notre BLOG	http://www.hyperbrick.com/HYPERBRICK-BLOG.htm
X		
Y		
Z		
0000 à 0099		
0022-070	Calculez PRIX de REVIENT du BLOC Plein B-15-P	http://www.hyperbrick.com/0022-070.pdf
0022-080	Calculez PRIX de REVIENT de la BRICK-12	http://www.hyperbrick.com/0022-070.pdf
0089-001	POÈME à la Brique MARMOOR	http://www.hyperbrick.com/0089-001.pdf
0098-600	Préparation de la Masse – Explications - Granulométrie	http://www.hyperbrick.com/0098-600.pdf
0100 à 0199		

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

0107-001	EAU	http://www.hyperbrick.com/0107-001.pdf
0108-001	CIMENT	http://www.hyperbrick.com/0108-001.pdf
0132-801	Matières premières – Spécifications techniques	http://www.hyperbrick.com/0132-801.pdf
0167-202	Analyses des Sols (en anglais)	http://www.hyperbrick.com/0167-202.pdf
0200 à 0299		
0210-202	Analyses des Sols (en anglais)	http://www.hyperbrick.com/0210-202.pdf
0241-801	COLORANTS - Explications	http://www.hyperbrick.com/0241-801.pdf
0300 à 0399		
0400 à 0499		
0500 à 0599		
0559	Comment changer de Moule sur BRICKaBRICK-12 ?	http://www.hyperbrick.com/0559-002.pdf
0600 à 0699		
0647	PRÉSENTATION de la BRICKaBRICK	http://www.hyperbrick.com/0647-fr.pdf
0700 à 0799		

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

0700	Notre OFFRE Technique générale	http://www.hyperbrick.com/0700-005.pdf
0800 à 0899		
0900 à 0999		
1000 à 1999		
1012-103	Nos Conditions Générales de Ventes (en espagnol)	http://www.hyperbrick.com/1012-103.pdf
1025-001	KIT STABI-12	http://www.hyperbrick.com/1025-001.pdf
1055-001	Fonctionnement de la PRESSaBLOCS	http://www.hyperbrick.com/1055-001.pdf
1055-861	PRESSaBLOCS – Manuel de mise en marche	http://www.hyperbrick.com/1055-861.pdf
1129-002	HABITAT Économique – Projet avec liste de plans	http://www.hyperbrick.com/1129-002.pdf
1130-001	DORTOIR	http://www.hyperbrick.com/1130-001.pdf
1280-001	OUTILLAGE de MAÇON – Liste recommandée	http://www.hyperbrick.com/1280-001.pdf
1314-060	Fiche d'Informations du BLOC STABI-15	http://www.hyperbrick.com/1314-060.pdf
1314-070	Fiche d'Informations du BLOC STABI-12	http://www.hyperbrick.com/1314-070.pdf

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

1320-001	Information sur les ½ BLOC STABI-12	http://www.hyperbrick.com/1320-001.pdf
2000 à 2999		
2041-001	OUVRAGES à la BRIQUES - Architecture	http://www.hyperbrick.com/2041-001.ppt
2149-001	Étanchéité des Voûtes	http://www.hyperbrick.com/2149-001.pdf
2150-080	Un TOIT pour TOUS – Projet Architecture économique	http://www.hyperbrick.com/2150-080.pdf
2152-003	COMPARAISON de la Pierre MARMOOR	http://www.hyperbrick.com/2152-003.pdf
2161-080	Explications du STABIBLOCK' System -	http://www.hyperbrick.com/2161-080.pdf
2223-040	FABRIQUER des Bonnes BRICK-08	http://www.hyperbrick.com/2223-040.pdf
2223-070	FABRIQUER des Bons BLOCS STABI-15	http://www.hyperbrick.com/2223-070.pdf
2223-080	FABRIQUER des Bonnes BRICK-12	http://www.hyperbrick.com/2223-080.pdf
2344-801	Ce présent RÉPERTORE – LEXIQUE – Actualisation permanente	http://www.hyperbrick.com/2344-001.pdf
2347-003	La Marque MARMOOR	http://www.hyperbrick.com/2347-003.pdf
2349-003	COMPOSITION de la Pierre MARMOOR	http://www.hyperbrick.com/2349-003.pdf

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

2354-040	FICHE d'Informations de la BRICK-08	http://www.hyperbrick.com/2354-040.pdf
2354-070	FICHE d'Informations du BLOC Plein B-15-P	http://www.hyperbrick.com/2354-070.pdf
2354-080	FICHE d'Informations de la BRICK-12	http://www.hyperbrick.com/2354-080.pdf
2504-005	BRIQUES de Dallage	http://www.hyperbrick.com/2504-005.pdf
2593-040	Fabrication des BRICK-08	http://www.hyperbrick.com/2593-040.pdf
2593-070	Fabrication des BLOCS B-15-P	http://www.hyperbrick.com/2593-070.pdf
2593-080	Fabrication des BRICK-12	http://www.hyperbrick.com/2593-080.pdf
2594-080	Pose modulaire des BRICK-12	http://www.hyperbrick.com/2594-080.pdf
2594-081	Pose non modulaire des BRICK-12	http://www.hyperbrick.com/2594-081.pdf
2669-001	Caractéristiques techniques de la Pierre MARMOOR	http://www.hyperbrick.com/2669-001.pdf
2903-001	Conseils de pose des PAVÉS en H	http://www.hyperbrick.com/2903-001.pdf
2903-005	Conseils de pose des DALLAGES	http://www.hyperbrick.com/2903-005.pdf

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

2903-015	Conseils de pose des PAVAGES	http://www.hyperbrick.com/2903-015.pdf
3000 à 3999		
3002-001	PRESSaBLOCS - Liste des Pièces	http://www.hyperbrick.com/3002-001.pdf
3018-005	Liste des Photos de la Machine BRICKaBRICK-12	http://www.hyperbrick.com/3018-005.pdf
3019-005	Liste des Photos de la Machine PRESSaBLOCS	http://www.hyperbrick.com/3019-005.pdf
3021-005	Liste des Photos de la Machine BRICKaBRICK-15	http://www.hyperbrick.com/3021-005.pdf
3022-005	Liste des Photos de la Machine BRICKaBRICK-08	http://www.hyperbrick.com/3022-005.pdf
3023-005	Liste des Photos des PRODUITS sur les Machines BRICKaBRICK	http://www.hyperbrick.com/3023-005.pdf
3024-005	Liste des Photos des RÉALISATIONS avec PRODUITS BRICKaBRICK	http://www.hyperbrick.com/3024-005.pdf
3120-005	MAÇONNERIE – Murs « capucines »	http://www.hyperbrick.com/3120-005.pdf
4000 à 4999		
5000 à 5999		
6000 à 6999		
7000 à 7999		

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

7001-001	Présentation de la Machine Vibro-PAV	http://www.hyperbrick.com/7001-001.pdf
7102-001	Fabrication des Pavés sur Vibro-PAV	http://www.hyperbrick.com/7102-001.pdf
8000 à 8999		
9000 à 9999		
9024-001	Manuel du CONCASSEUR-TC20 – 1 ^o Partie	http://www.hyperbrick.com/9024-001.pdf
9025-001	Manuel du CONCASSEUR-TC20 – 2 ^o Partie	http://www.hyperbrick.com/9025-001.pdf
9026-001	Manuel du CONCASSEUR-TC20 - 3 ^o Partie	http://www.hyperbrick.com/9025-001.pdf

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

**Les Machines BRICKaBRICK
proposées par HYPERBRICK,
sont destinées à la fabrication de BRIQUES Pleines
ou BLOCS STABIBLOCK.**

**Les BRICKaBRICK
sont parfaitement adaptées aux chantiers
en zones désertiques, régions sinistrées
et autres endroits isolés de toutes infrastructures technologiques.**

Matières premières gratuites sur place.

**Des BRIQUES et BLOCS normalisés
permettent de TOUT construire
(habitats, mobiliers urbains, fours, piliers et clôtures...)**

**Faites confiance
À nos PRODUITS de PIERRE MARMOOR**

Marque HYPERBRICK



Téléphone : 00 (34) 92 155 11 63

E-Mail : hyperbrick@hyperbrick.com