

RÉPERTOIRE LEXIQUE

**Document destiné à faciliter la compréhension de l'ensemble de notre Procédé,
répertoriant les mots-clés les plus usuels ou significatifs.
...avec report sur le document à consulter**

| CLASSIFICATION | LIBELLÉ | A CONSULTER |
|-----------------------|--|--|
| A | | |
| ADDITIF | <p>Généralement, aucun additif n'est nécessaire pour l'élaboration des éléments de construction en Pierre MARMOOR.</p> <p>Pour la fabrication sur PRESSaBLOCS, Vibro-PAV et TABLE Vibrante, l'incorporation d'un plastifiant dans l'eau permet une économie de ciment et augmente la qualité et la production.</p> | |
| ADRESSE | <p>MARQUE HYPERBRICK Madame SIERRA RUBIO Concepción - P.D.G. Conseiller technique : Michel BRIDE - Ing. 40500 - RIAZA – Province de Ségovie - Espagne Téléphone et FAX : 00 (34) 921 55 11 63</p> | |
| ALBUM | <p>PHOTOS - OUVRAGES & RÉALISATIONS avec des BRIQUES</p> | <p>http://www.hyperbrick.com/2041-001.pdf</p> |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|---------------------|---|---|
| ALIMENTATION | Les Moules de la Presse BRICKaBRICK doivent être alimentés avec une masse convenablement préparée. L'alimentation de la masse dans les moules de la machine se fait à chaque cycle. La consommation de masse est de 22 Kg par minute en fabrication 400 BRICK-12 à l'heure. | |
| ALVEOLE-20 | PARPAING Creux avec 2 trous alvéolés – Dimensions 20 x 20 x 40 | http://www.hyperbrick.com/ALVEOLE-20.pdf |
| ALVEOLE-15 | PARPAING Creux avec 2 trous alvéolés – Dimensions 15 x 20 x 40 | http://www.hyperbrick.com/ALVEOLE-15.pdf |
| ALVEOLE-10 | PARPAING Creux avec 2 trous alvéolés – Dimensions 10 x 20 x 40 | http://www.hyperbrick.com/ALVEOLE-10.pdf |
| ANNONCE | PUBLICITÉ – Texte informatif et Caractéristiques - BRICKaBRICK-12 | http://www.hyperbrick.com/annonce2.pdf |
| ARCHITECTURE | Un TOIT pour TOUS – Proposition d'Habitats économiques | http://www.hyperbrick.com/2150-080.pdf |
| AUTONOMIE | Les Presses BRICKaBRICK sont autonomes sans besoin d'électricité. | |
| B | | |
| BLOC | Élément de construction fabriqué sur BRICKaBRICK ou PRESSaBLOCS - Voir PARPAING. | PARPAING |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|-----------------------|--|--|
| BLOC B-15-P | BLOC Plein fabriqué sur la Machine BRICKaBRICK-15 Format 300 mm x 150 mm x Hauteur 75 mm | http://www.hyperbrick.com/2354-070.pdf |
| BLOC STABI | BLOC Creux auto-emboîtant de la famille STABIBLOCK' System - 2 Formats au choix | |
| BLOC STABI-12 | Petit BLOC Creux de 25 x 12,5 cm fabriqué sur la BRICKaBRICK-12 | http://www.hyperbrick.com/2354-080.pdf |
| BLOC STABI-15 | BLOC Creux de 30 x 15 cm fabriqué sur la BRICKaBRICK-15 | http://www.hyperbrick.com/1314-060.pdf |
| BLOG | Notre BLOG | http://www.hyperbrick.com/blog.htm |
| BRICKaBRICK | Gamme de 3 Modèles de Presses BRICKaBRICK Machines manuelles sans moteur | http://www.hyperbrick.com/brickabrick.pdf http://www.hyperbrick.com/frbrickabrick.htm |
| BRICKaBRICK-08 | Première Machine de la gamme des BRICKaBRICK | http://www.hyperbrick.com/frbrickabrick08.htm |
| BRICKaBRICK-12 | Modèle le plus vendu – La meilleure relation Investissement/Rendement. 400 BRICK-12 ou STABI-12 à l'heure | http://www.hyperbrick.com/frbrickabrick.htm |
| BRICKaBRICK-15 | Texte informatif de la Machine BRICKaBRICK-15 Format 30 x 15 cm | http://www.hyperbrick.com/brickabrick15.pdf |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|-------------------------|--|---|
| BRIQUE | Élément de construction de terre stabilisée – Procédé HYPERBRICK Fabriquée sur les Machines BRICKaBRICK. Ne pas confondre avec PARPAING en béton vibré | |
| BRICK-08 | Éléments de construction de terre stabilisée – Procédé HYPERBRICK Fabriquée sur la Machine BRICKaBRICK-08. Format 230 mm x 110 mm x Hauteur 50 mm | http://www.hyperbrick.com/2354-040.pdf |
| BRICK-12 | Éléments de construction de terre stabilisée – Procédé HYPERBRICK Fabriquée sur la Machine BRICKaBRICK-12. Format 250 mm x 125 mm x Hauteur 62,5 mm | http://www.hyperbrick.com/2354-080.pdf |
| BULLETIN | Consulter les dernières nouvelles d' HYPERBRICK. Pays dans lesquels nous avons vendu. | http://www.hyperbrick.com/bulletin.htm |
| C | | |
| CARACTÉRISTIQUES | Caractéristiques Techniques de la PIERRE régénérée par les Machines BRICKaBRICK | http://www.hyperbrick.com/2669-001.pdf |
| CERTIFICAT | A disposition : les Certificats de laboratoire Officiel du GABON et du MALI | http://www.hyperbrick.com/certifmali.pdf |
| CLOISON | Avec des BRIQUES Pleines (BRICK 12) : 32 pièces au m ² | |
| CODES DOUANIERS | Concernant nos MACHINES et/ou APPAREILS | Voir TARIC |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|-----------------------|--|---|
| CHAINAGE | <p>PRODUIT fabricable sur PRESSABLOCS BLOCS en Forme de U 2 Formats Consulter le document : « MOULES »</p> | <p>http://www.hyperbrick.com/CHAINAGE-15.pdf http://www.hyperbrick.com/CHAINAGE-20.pdf</p> |
| CHAINAGE de 20 | <p>BLOCS en Forme de U – Largeur 19 cm Consulter le document : « MOULES »</p> | <p>http://www.hyperbrick.com/CHAINAGE-20.pdf</p> |
| CHAINAGE de 15 | <p>BLOCS en Forme de U – Largeur 14 cm Consulter le document : « MOULES »</p> | <p>http://www.hyperbrick.com/CHAINAGE-20.pdf</p> |
| CIMENT | <p>Liant hydraulique entrant dans la composition de la masse. Ingrédient incorporé dans les matières premières Dosage % du poids des matières premières pour les BRIQUES Qualité courante - Quantité réduite. Le ciment blanc est recommandé pour la fabrication de produits colorés dans des teintes claires.</p> | <p>http://www.hyperbrick.com/0108-001.pdf</p> |
| CLOTURE | <p>CLOTURE avec des BLOCS Pleins B-15-P – Voir la PHOTO</p> | <p>http://www.hyperbrick.com/OUVR-10.pdf</p> |
| COLORANTS | <p>Ingrédient non nécessaire pour préparer la masse mais la coloration artificielle de la masse est possible par incorporation d'oxydes métalliques.</p> | <p>http://www.hyperbrick.com/0241-801.pdf</p> |
| COMMANDE | <p>Savoir comment se réalisera votre commande</p> | <p>http://www.hyperbrick.com/fr-command.pdf</p> |
| COMPARAISON | <p>De la Pierre MARMOOR fabriquée sur BRICKaBRICK Comparaison avec des Pierres naturelles connues en France</p> | <p>http://www.hyperbrick.com/2152-003.pdf</p> |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|------------------------|--|---|
| COMPRESSION | Force appliquée pour comprimer la masse 6 à 12 tonnes suivant modèle de BRICKaBRICK | |
| CONCASSEUR-TC20 | Appareil destiné à réduire en petites granulométries des débris de démolition et terre pour préparer la masse | http://www.hyperbrick.com/concasseur.htm |
| CONCASSEUR-TC20 | Informations sur document : « info-concasseur-TC20.doc » | http://www.hyperbrick.com/info-concasseur-TC20.pdf |
| CONDITIONS | Nos Conditions Générales de Ventes sont jointes à nos FACTURES proforma Document en espagnol | http://www.hyperbrick.com/1012-103.pdf |
| CONSTRUIRE | | |
| CHAINAGE de 15 | Élément de construction en forme de U – Largeur réelle de 14 cm | http://www.hyperbrick.com/CHAINAGE-15.pdf |
| CHAINAGE de 20 | Élément de construction en forme de U – Largeur réelle de 19 cm | http://www.hyperbrick.com/CHAINAGE-20.pdf |
| CHANTIER | Chantier en cours – Les FONDATIONS – Voir la PHOTO | http://www.hyperbrick.com/OUVR-03.pdf |
| CYCLE | Avec BRICKaBRICK-08 1 BRIQUE toutes les 18 secondes Avec BRICKaBRICK-12 2 BRIQUES toutes les 18 secondes Avec BRICKaBRICK-15 1 BLOC toutes les 18 secondes Avec la TABLE Vibrante 12 mn pour 4 POUTRELLES PT-14 | |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|--------------------|---|---|
| D | | |
| DEFAULT | HomePage du site HYPERBRICK | http://www.hyperbrick.com/default.htm |
| DESCRIPTION | <p>Page WEB de la BRICKaBRICK-08</p> <p>Page WEB de la BRICKaBRICK-12</p> <p>Page WEB de la BRICKaBRICK-15</p> <p>Page WEB de la PRESSaBLOCS</p> <p>Page WEB du CONCASSEUR-TC20</p> <p>Page WEB de la Vibro-PAV</p> <p>Texte explicatif de TABLE Vibrante TV-8</p> <p>Texte explicatif du CONCASSEUR TC20</p> | <p>http://www.hyperbrick.com/frbrickabrick08.htm</p> <p>http://www.hyperbrick.com/frbrickabrick.htm</p> <p>http://www.hyperbrick.com/frbrickabrick15.htm</p> <p>http://www.hyperbrick.com/frbloc.htm</p> <p>http://www.hyperbrick.com/concasseur.htm</p> <p>http://www.hyperbrick.com/Vibro-PAV.htm</p> <p>http://www.hyperbrick.com/info-table-TV-8.pdf</p> <p>http://www.hyperbrick.com/info-concasseur-TC20.pdf</p> |
| DISPENSARE | Voir la PHOTO | http://www.hyperbrick.com/OUVR-01.pdf |
| DOCU-001 | Historique du BLOC | http://www.hyperbrick.com/DOCU-001.pdf |
| DOCU-002 | Le BLOC et les Normes | http://www.hyperbrick.com/DOCU-002.pdf |
| DOCU-003 | Classe de Résistance | http://www.hyperbrick.com/DOCU-003.pdf |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|----------------------|---|---|
| DOCU-004 | BÉTON et MORTIER | http://www.hyperbrick.com/DOCU-004.pdf |
| DOCU-007 | ISOLATION | http://www.hyperbrick.com/DOCU-007.pdf |
| DOCU-008 | FERRAILLAGE | http://www.hyperbrick.com/DOCU-008.pdf |
| DOCU-009 | Matériau et Travaux | http://www.hyperbrick.com/DOCU-009.pdf |
| DOCU-010 | POSE des BLOCS (PARPAINGS) | http://www.hyperbrick.com/DOCU-009.pdf |
| DOCU-012 | Calculs du BLOC Creux 15-C | http://www.hyperbrick.com/DOCU-012.pdf |
| DOCUMENTATION | Pour descendre de la documentation de notre WEB | http://www.hyperbrick.com/frdown.htm |
| DOCU-BaB-08 | Liste de la DOCUMENTATION concernant la BRICKaBRICK-08 | http://www.hyperbrick.com/DOCU-BRICKaBRICK08.pdf |
| DOCU-BaB-12 | Liste de la DOCUMENTATION concernant la BRICKaBRICK-12 | http://www.hyperbrick.com/DOCU-BRICKaBRICK-12.pdf |
| DOCU-BaB-15 | Liste de la DOCUMENTATION concernant la BRICKaBRICK-15 | http://www.hyperbrick.com/DOCU-BRICKaBRICK-15.pdf |
| DOCU-PaB | Liste de la DOCUMENTATION concernant la PRESSaBLOCS | http://www.hyperbrick.com/DOCU-PRESSaBLOCS.pdf |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|-----------------|--|--|
| DOCU-PAV | Liste de la DOCUMENTATION concernant la Vibro-PAV | http://www.hyperbrick.com/DOCUMENTATION-PAV..pdf |
| DORTOIR | Projet - Construction pour location journalière Voir la PHOTO | http://www.hyperbrick.com/1130-005.pdf http://www.hyperbrick.com/OUVR-11.pdf |
| DOSAGE | <p>Pour la fabrication des briques : à partir de 6 % du poids du produit Après vérification des valeurs obtenues lors de tests, le dosage du ciment sera judicieusement diminué ou augmenté afin d'obtenir une optimisation des qualités.</p> <p>L'eau est apportée en appoint suivant le degré d'humidité contenu dans les matières premières.</p> <p>En cas de coloration de la masse, le dosage de départ est de 3% du poids du ciment puis ensuite ajusté suivant résultats constatés sur le produit fini.</p> | |
| E | | |
| EAU | Ingrédient en présence plus ou moins importante dans les matières premières. La masse préparée est pratiquement sèche. L'eau n'est utilisée qu'en dosage non significatif. | http://www.hyperbrick.com/0107-001.pdf |
| ÉCOLE | Voir la PHOTO | http://www.hyperbrick.com/OUVR-02.pdf |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|-----------------------|---|---|
| ÉLÉMENT | <p>Appelé aussi génétiquement « produit »</p> <p>Tous les éléments fabriqués suivant les instructions données dans le Manuel sont conformes aux normes constructives du Pays dans lequel s'exploite la Machine BRICKaBRICK</p> | <p>http://www.hyperbrick.com/frelemen.htm</p> |
| E-MAIL | <p>Nos 4 adresses de contact par courrier électronique :</p> | <p>hyperbrick@hyperbrick.com michelbride@hyperbrick.com commercial@hyperbrick.com technique@hyperbrick.com</p> |
| EMBALLAGE | <p>PRODUITS fabriqués sur BICKaBRICK</p> <p>Les palettes complètes de produits, formées à pied de la Machine peuvent être emballées avec un film de plastique.</p> <p>Les produits sur BRICKaBRICK sont manipulables à la main et palettisables à la sortie du moule.</p> | |
| EMIETTEUR-6000 | <p>Appareil (d'utilisation facultative) pour la préparation de la masse entrant dans les BRICKaBRICK.</p> | |
| EMIETTEUR-6000 | <p>Page WEB</p> <p>Appareil (d'utilisation facultative) pour la préparation de la masse des BRICKaBRICK.</p> | <p>http://www.hyperbrick.com/EMIETTEUR-6000.htm http://www.hyperbrick.com/EMIETTEUR-6000.pdf</p> |
| ÉNERGIE | <p>Le PROCODÉ HYPERBRICK s'élabore à froid, pas de four, pas de tunnel de séchage. Pas de moteur électrique, ni Diesel.</p> | |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|-----------------------|---|--|
| ENTRETIEN | L'entretien de nos machines et/ou appareils a été simplifié et réduit au maximum. Nettoyage journalier et soins préventifs classiques | |
| F | | |
| FABRICATION | <p>Texte explicatif pour fabrication sur BRICKaBRICK-08</p> <p>Texte explicatif pour fabrication sur BRICKaBRICK-12</p> <p>Texte explicatif pour fabrication sur BRICKaBRICK-15</p> | <p>http://www.hyperbrick.com/2593-040.pdf</p> <p>http://www.hyperbrick.com/2593-080.pdf</p> <p>http://www.hyperbrick.com/2593-070.pdf</p> |
| FAQ | QUESTIONS Posées et Réponses | http://www.hyperbrick.com/HYPERBRICK-FAQ.htm |
| FONCTIONNEMENT | de la PRESSaBLOCS | http://www.hyperbrick.com/1055-001.pdf |
| FORCE | <p>La force exercée sur la masse – Machine BRICKaBRICK-12 : est de approx. 12 tonnes</p> <p>Cette compression exercée sur la masse est suffisante, dans tous les cas, pour obtenir les qualités normalisées minimales des produits offerts dans tous les Pays du Monde.</p> | |
| FORMAT | <p>Le format de la BRICK-08 est de 230 x 110 mm. Hauteur de la BRIQUE 50 mm</p> <p>Le format des BRICK-12 est de 250 x 125 mm. Hauteur de la BRIQUE 62,5 mm</p> <p>Le format des BLOCS B-15-P 15 est de 300 x 150 mm. Hauteur du BLOC 75 mm</p> | |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|-----------------------|--|---|
| FICHE Info | De la BRIQUE Pleine (BRICK 08) | http://www.hyperbrick.com/2354-040.pdf |
| FICHE Info | De la BRIQUE Pleine (BRICK 12) | http://www.hyperbrick.com/2354-080.pdf |
| FICHE Info | Du BLOC Creux Auto-Emboîtant STABI-12 | http://www.hyperbrick.com/1314-070.pdf |
| FICHE Info | Du BLOC Creux Auto-Emboîtant STABI-15 | http://www.hyperbrick.com/1314-060.pdf |
| FICHE Info | Du BLOC Plein B-15-P | http://www.hyperbrick.com/1314-060.pdf |
| FONCTIONNEMENT | <p>Fonctionnement des Machines BRICKaBRICK Les Machines fonctionnent par action manuelle sur un levier. Ce mode de fonctionnement est particulièrement intéressant pour les Machines en exploitation sur chantier dans les Pays sans infrastructure technologique.</p> | |
| FONCTIONNEMENT | <p>Fonctionnement de la Machine PRESSaBLOCS La Machine fonctionne par actions manuelles.</p> <p>Cependant, le petit moteur électrique est uniquement utilisé pour la vibration.</p> | http://www.hyperbrick.com/1055-001.pdf |
| FONCTIONNEMENT | <p>Fonctionnement de la Machine Vibro-PAV La Machine fonctionne par actions manuelles.</p> <p>Cependant, le petit moteur électrique est uniquement utilisé pour la vibration.</p> | http://www.hyperbrick.com/7102-001.pdf |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|---------------------|--|---|
| fr-archit | Page WEB | http://www.hyperbrick.com/fr-archit.htm |
| fr-abitat | Page WEB | http://www.hyperbrick.com/fr-abitat.htm |
| frblocs | Page WEB | http://www.hyperbrick.com/frbloc.htm |
| frblocsvideo | Page WEB - VIDEO | http://www.hyperbrick.com/frblocvideo.htm |
| fr-commande | Texte d'explications : comment se réalisera votre commande ? | http://www.hyperbrick.com/fr-command.pdf |
| fr-down | Page WEB – Page de Téléchargement des archives | http://www.hyperbrick.com/fr-down.htm |
| fr-elemen | Page WEB | http://www.hyperbrick.com/fr-elemen.htm |
| fr-glossaire | Page WEB | http://www.hyperbrick.com/fr-glossaire.htm |
| fr-machin | Page WEB | http://www.hyperbrick.com/fr-machin.htm |
| fr-materi | Page WEB | http://www.hyperbrick.com/fr-materi.htm |
| fr-princi | Page WEB – HomePage du site français | http://www.hyperbrick.com/fr-princi.htm |
| fr-proced | Page WEB | http://www.hyperbrick.com/fr-proced.htm |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|---------------------------------|---|---|
| fr-videomanuelbrique | Page WEB - VIDEO | http://www.hyperbrick.com/fr-videomanuelbrique.htm |
| fr-videomanuelstabi | Page WEB - VIDEO | http://www.hyperbrick.com/fr-videomanuelstabi.htm |
| fr-brickabrickvideostabi | Page WEB - VIDEO | http://www.hyperbrick.com/fr-brickabrickvideostabi.htm |
| G | | |
| GLOSSAIRE | Page WEB - Classification alphabétique des archives du site | http://www.hyperbrick.com/fr-glossaire.htm |
| GRANULOMÉTRIE | Pour la préparation de la masse utilisée par les BRICKaBRICK La matière première criblée doit correspondre à une courbe granulométrique idéale. Le grain le plus gros doit correspondre au produit fabriqué. La matière doit contenir toutes ses particules fines en dessous des 80 microns. | http://www.hyperbrick.com/0098-600.pdf |
| GROS-OEUVRE | MURS et CLOISONS Pour 1 m ² habitable, il faut 108 BRICK ou STABI-12 | |
| H | | |
| HABITAT | Avec le seul bien d'équipement: la Machine BRICKaBRICK-12 il est possible de construire le gros-œuvre d'habitats sociaux économiques partout dans le Monde. 6 habitats 43 m ² /habitables par mois et par équipe. HABITAT Économique (Projet) Voir une PHOTO | http://www.hyperbrick.com/2150-080.pdf http://www.hyperbrick.com/1129-002.pdf http://www.hyperbrick.com/OUVR-04.pdf |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|-------------------------|---|---|
| HABITAT en Étage | Voir la PHOTO | http://www.hyperbrick.com/OUVR-05.pdf |
| HALLES | Marché. - Voir la PHOTO | http://www.hyperbrick.com/OUVR-06.pdf |
| HOMEPAGE | Page de départ de la navigation sur notre site WEB | http://www.hyperbrick.com/default.htm |
| HYPERBRICK | Depuis 1980, HYPERBRICK permet de fabriquer des éléments construction économique et normalisés pour construire des habitats sociaux en tous lieux. | http://www.hyperbrick.com/HYPERBRICK Présente.pdf |
| HOURDIS | Élément de construction fabricable sur la PRESSaBLOCS Réalisation des planchers (Entrevous et Poutrelles) Produit en béton vibré. Consulter le document : « MOULES » | http://www.hyperbrick.com/hourdis.pdf |
| HOURDI de 14 | Élément de construction fabricable sur PRESSaBLOCS Utilisable avec les POUTRELLES PT-80 | |
| HOURDIS2 | Document avec dimensions | http://www.hyperbrick.com/hourdis2.pdf |
| HOURDIS3 | Document avec dimensions | http://www.hyperbrick.com/hourdis3.pdf |
| Info-table-TV-8 | Texte informatif détaillé sur TABLE Vibrante TV-8 – Moule et Poutrelles | http://www.hyperbrick.com/info-table-TV-8.pdf |
| INGRÉDIENT | Entrant dans la composition de la masse : Matières premières communes et à bon marché. Ciment gris normal, de qualité courante. Eau en appoint, si nécessaire Facultativement : colorants | |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|-------------------------|---|---|
| J | | |
| K | | |
| L | | |
| LATÉRITE | Terre rouge abondante en Afrique | http://www.hyperbrick.com/LATERITE.pdf |
| LATRINES | Demandez un tiré à part | |
| LEXIQUE | | |
| LISTE des PHOTOS | De la BRICKaBRICK-08 | http://www.hyperbrick.com/3022-005.pdf |
| LISTE des PHOTOS | De la BRICKaBRICK-12 | http://www.hyperbrick.com/3018-005.pdf |
| LISTE des PHOTOS | De la BRICKaBRICK-15 | http://www.hyperbrick.com/3021-005.pdf |
| LISTE des PHOTOS | De la PRESSaBLOCS | http://www.hyperbrick.com/3019-005.pdf |
| LISTE | | |
| LOGO BRICKaBRICK |  | |
| LOGO PRESSaBLOCS |  | |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|-------------------------|--|---|
| LOGOTYPE MARMOOR |  | |
| M | | |
| MAÇONNERIE | <p>Conseils de pose modulaire des BRICK-12</p> <p>Conseils de pose NON modulaire des BRICK-12</p> | <p>http://www.hyperbrick.com/2594-080.pdf</p> <p>http://www.hyperbrick.com/2594-081.pdf</p> |
| MANUEL | <p>Le MANUEL est très détaillé et traite de l'ensemble du Procédé. La machine et appareils, entretien et réglages. La préparation des masses Stockage des produits Ouvrages et Conseils de Poses des éléments de construction</p> <p>Le MANUEL est remis lors de la livraison ou un peu avant.</p> | |
| MACHINE | Présentation des Machines HYPERBRICK | <p>http://www.hyperbrick.com/hyperbrick_presente.pdf</p> |
| MARMOOR | <p>MARQUE MARMOOR</p> <p>La PIERRE artificielle résultante de l'application du Procédé. Notre Slogan : « La PIERRE qui fait CARRIÈRE »</p> | <p>http://www.hyperbrick.com/2347-003.pdf</p> |
| MASSE | Formules de préparation de la masse pour BRICKaBRICK | <p>http://www.hyperbrick.com/frmasse.pdf</p> |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|----------------------------|--|--|
| MATIÈRES Premières | <p>Les matières conventionnelles : Large éventail de possibilités à coût très réduit. Les sous-sols vierges, terre latérite, certains sables. Roches marbrières, grès, granit, basalte,... Les tout-venants de carrière. Les matières d'emploi exceptionnel Matière de récupération parfois gratuite. Chutes de pierre Marbre et granit. Refus de mines, stériles de mines de charbon, Chamotte, scories de hauts-fourneaux, déchets de démolition de béton et pierres volcaniques.</p> | <p>http://www.hyperbrick.com/0132-801.pdf</p> |
| MÉLANGE de la Masse | <p>L'importance de l'homogénéisation de la masse est primordiale pour l'obtention d'un bon PRODUIT de Pierre MARMOOR En cas d'utilisation d'un appareil de commerce, nous recommandons le type à axe vertical avec train valseur excentrique afin d'éviter la formation de boulettes.</p> | <p>http://www.hyperbrick.com/EMIETTEUR-6000-pdf</p> |
| MODÈLE-51 | <p>Habitat économique</p> | <p>http://www.hyperbrick.com/MODELE-51-pdf</p> |
| MOULE | <p>Pour la PRESSaBLOCS : 15 Moules au choix – Poids du Moule : 60 Kg</p> | <p>http://www.hyperbrick.com/MOULES.pdf</p> |
| MOULE BRICK-12 | <p>MOULE pour la fabrication de 2 BRIQUES Pleines de 25 x 12,5 cm S'installe sur la BRICKaBRICK-12</p> | |
| MOULE BLOC-15 | <p>MOULE pour la fabrication de 1 BLOC Plein B-15-P S'installe sur la BRICKaBRICK-15</p> | |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|----------------------|--|--|
| MOULE CH-15 | MOULE pour la fabrication de 2 CHAINAGES en U de 15 cm de dimensions 15 x 20 x 40 S'installe sur la PRESSaBLOCS | |
| MOULE CH-20 | MOULE pour la fabrication de 1 CHAINAGE en U de 20 cm de dimensions 20 x 20 x 40 S'installe sur la PRESSaBLOCS | |
| MOULE HOURDIS | MOULE HOURDIS-14 pour la fabrication de 2 HOURDIS de 14 S'installe sur la PRESSaBLOCS | |
| MOULE 10-A | MOULE pour la fabrication de 3 PARPAINGS Creux 2 trous alvéolés de dimensions 10 x 20 x 40 S'installe sur la PRESSaBLOCS | |
| MOULE 15-A | MOULE pour la fabrication de 2 PARPAINGS Creux 2 trous alvéolés de dimensions 15 x 20 x 40 S'installe sur la PRESSaBLOCS | |
| MOULE 20-A | MOULE pour la fabrication de 1 PARPAING Creux 2 trous alvéolés de dimensions 20 x 20 x 40 S'installe sur la PRESSaBLOCS | |
| MOULE 10-C | MOULE pour la fabrication de 3 PARPAINGS Creux de 10 x 20 x 40 S'installe sur la PRESSaBLOCS | |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|-----------------------|--|--|
| MOULE 15-C | MOULE pour la fabrication de 2 PARPAINGS Creux de 15 x 20 x 40 S'installe sur la PRESSaBLOCS | |
| MOULE 20-C | MOULE pour la fabrication de 1 PARPAING Creux de 20 x 20 x 40 S'installe sur la PRESSaBLOCS | |
| MOULE 10-P | MOULE pour la fabrication de 3 PARPAINGS Pleins de 10 x 20 x 40 S'installe sur la PRESSaBLOCS | |
| MOULE 15-P | MOULE pour la fabrication de 2 PARPAINGS Pleins de 15 x 20 x 40 S'installe sur la PRESSaBLOCS | |
| MOULE 20-P | MOULE pour la fabrication de 1 PARPAING Plein de 20 x 20 x 40 S'installe sur la PRESSaBLOCS | |
| MOULE PT-80 | MOULE pour la fabrication de POUTRELLE PT-80 S'installe sur la TABLE Vibrante | |
| MOULE STABI-12 | MOULE pour la fabrication de 2 BLOCS Creux Auto-Emboîtants de 25 x 12,5 cm (STABI) S'installe sur la BRICKaBRICK-12 | |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|-------------------------|---|---|
| MOULE STABI-15 | MOULE pour la fabrication de 1 BLOC Creux Auto-Emboîtant de 30 x 15 cm (STABI) S'installe sur la BRICKaBRICK-15 | |
| MORTIER-COLLE | | |
| MORTIER de TERRE | Mélange humidifié de terre finement criblée et de ciment qui se prépare sur le chantier de construction pour unir les BRIQUES ou BLOCS STABI de Pierre MARMOOR | |
| MOTEURS | Moteur sur PRESSaBLOCS : 2,2 Kw à 2.870 tours/mn – 220 v/380 v – 50 Hz Moteur sur Vibro-PAV : 2,2 Kw à 2.870 tours/mn– 220 v/380 v – 50 Hz Moteur sur TABLE Vibrante TV-8 : 2,5 Kw à 1.500 tours/mn– 220 v/380 v – 50 Hz Moteur sur CONCASSEUR-TC20 : 3 Kw à 1.500 tours/mn – 380 v – 50 Hz Moteur sur ÉMIETTEUR-6000 : 1,5 Kw à 1.500 tours/mn – 220 v/380 v – 50 Hz | |
| MUR | Architecture Mur « capucine » avec lame d'air Murs simples, porteurs et isolants. Appareillage de 64 BRIQUES Pleines 12 au m ² Poses des BRIQUES en MUR dentelle ou en Claustra Cloisons de 6,25 cm : 32 BRIQUES Pleines 12 au m ² | http://www.hyperbrick.com/3120-005.pdf |
| N | | |
| NOMENCLATURE | | |
| O | | |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|------------------------|--|---|
| OFFRE | HYPERBRICK propose toujours d'établir une OFFRE détaillée avant de concrétiser une affaire et pour préparer la FACTURE <i>proforma</i> définitive. | |
| OFFRE Technique | Résumé de nos possibilités- Machines-Appareils... Moules en option... | http://www.hyperbrick.com/0700-005.pdf |
| OUTILLAGE | Liste des OUTILS recommandés pour la Maçonnerie. | http://www.hyperbrick.com/1280-001.pdf |
| OUVRAGES | OUVRAGES avec des BRIQUES | http://www.hyperbrick.com/2041-001.ppt |
| OUVRBRICK | Album de PHOTOS Ouvrages et Réalisations | http://www.hyperbrick.com/ouvrbrick.pdf |
| OUVR-01.doc | PHOTO d'un DISPENSAIRE – Centre de santé | |
| OUVR-02.doc | PHOTO d'une ÉCOLE | |
| OUVR-03.doc | PHOTO d'un Chantier en cours – Les Fondations STABIBLOCK | |
| OUVR-04.doc | PHOTO d'un HABITAT économique de plein pied | |
| OUVR-05.doc | PHOTO d'un HABITAT en Étage | |
| OUVR-06.doc | PHOTO des HALLES – Marché | |
| OUVR-07.doc | PHOTO – TOITS en Voûtes | |
| OUVR-08.doc | PHOTO d'une URBANISATION avec STABIBLOCK' System | |
| OUVR-09.doc | PHOTO d'une URBANISATION en Chantier avec STABIBLOCK | |
| OUVR-10.doc | PHOTO d'une CLOTURE avec des BLOCS Pleins B-15-P | |
| OUVR-11.doc | PHOTO d'un DORTOIR pourCélibataire | |
| | | |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|------------------------------|--|---|
| P | | |
| PAB | | |
| PAGE - Téléchargement | | http://www.hyperbrick.com/fr-down.htm |
| PAGE WEB | | |
| PALETTE | La Euro-Palette de 1,2 m x 1 m peut-être utilisée pour la palettisation des produits, en général... bien que le format carré de 1,08 m convient également. | |
| PARC de STOCKAGE | Parc de stockage des produits fraîchement fabriqués. Exemple proposé : 1 ou plusieurs îlots de 24 places pour palettes placées préférentiellement sous couvert 2 ou 3 jours. Plans d'implantation sur demande. | http://www.hyperbrick.com/parc-de-stockage.pdf |
| PARPAING | BLOC de béton vibré - Fabriqué sur Machine PRESSaBLOCS Appelé aussi AGGLO - Appelé improprement « BRIQUE » surtout en Afrique Consulter le document : « MOULES » pour Poids et Productions | http://www.hyperbrick.com/MOULES.pdf |
| PARPAINGS Alvéolés | BLOCS avec 2 trous borgnes 3 Formats - 20 -15 - 10 Consulter le document : « MOULES » pour Poids et Productions | http://www.hyperbrick.com/ALVEOLE-10-A.pdf http://www.hyperbrick.com/ALVEOLE-10-A.pdf http://www.hyperbrick.com/ALVEOLE-10-A.pdf |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|--------------------------|---|---|
| PARPAINGS Creux | BLOCS avec 2 trous traversant 3 Formats - 3 Formats – 20 -15 - 10 Consulter le document : « MOULES » pour Poids et Productions | http://www.hyperbrick.com/PARPAING-10-C.pdf http://www.hyperbrick.com/PARPAING-15-C.pdf http://www.hyperbrick.com/PARPAING-20-C.pdf |
| PARPAINGS Pleins | BLOCS massifs, sans trou 3 Formats – 20 -15 – 10 Consulter le document : « MOULES » pour Poids et Productions | |
| PAV | | |
| PAVÉ | | |
| PAVÉ AutoBloquant | | |
| PAVÉ Curviligne | | |
| PAVÉ en Triangle | | |
| PAVÉ en Z | | |
| PAVÉ Hexagonal | | |
| PERSONNEL | Personnel de production sans qualification professionnelle. Exemple : L'équipe se compose de 2 préparateurs et 1 Opérateur sur la Machine BRICKaBRICK-12 | |
| PERTE | A la fabrication, aucune perte de matières premières. La masse préparée non employée est recyclable. Les produits cassés, par mégarde, lors de leur manipulation sont également recyclables. | |
| PIÈCES | | |
| PIERRE | | |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|------------------------|--|---|
| PLANCHER | Documentation | http://www.hyperbrick.com/PLANCHER.pdf |
| PLANCHER-14 | | |
| PLASTIFIANT | | |
| POIDS | | |
| POSE | | |
| POUTRELLE PT-80 | Informations sur document : « info-table-TV-8.doc » | http://www.hyperbrick.com/info-table-TV-8.pdf |
| PHOTO-01-TC20 | CONCASSEUR à Marteaux - Photo avec illustrations | http://www.hyperbrick.com/PHOTO-01-TC20.pdf |
| PHOTO-01-TV-8 | TABLE Vibrante – TV-8 - Photo avec illustrations | http://www.hyperbrick.com/PHOTO-01-TV-8.pdf |
| PHOTOS | | http://www.hyperbrick.com/PHOTOS.pdf |
| PRÉPARATION | | |
| PRÉSENTATION | | |
| PRESSaBLOCS | | |
| PRIX | Demandez nos LISTES de PRIX – envoyez un E-Mail - Merci | |
| PRIX de REVIENT | Calculez vous-même le prix de revient d'une BRIQUE Fabrication sur BRICKaBRICK-12 | http://www.hyperbrick.com/0022-080.pdf |
| PRIX de REVIENT | Calculez vous-même le prix de revient d'un BLOC Plein B-15-P Fabrication sur BRICKaBRICK-15 | http://www.hyperbrick.com/0022-070.pdf |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|-----------------------------------|---|--|
| <p>PROCÉDÉ (avantages)</p> | <p>Parmi les nombreux avantages, on peut citer :</p> <ul style="list-style-type: none"> Autonomie Fabrication écologique, produit sain et humain. Fabrication à froid, sans cuisson. Pas tunnel de séchage. Fabrication propre, sans perte, ni déchet. Fabrication sur place en tous lieux sans installation. Fabrication non stop (24 x 24) avec plusieurs équipes. Mise en marche et arrêt de la fabrication immédiatement. Récupération de déchets, refus, stériles de mines... Stockage primaire, réduit des produits finis Éléments de construction de hautes qualités, normalisés. Auto-construction villageoise | |
| <p>PROCÉDÉ</p> | <p>Ensemble d'un "savoir-faire" appliqué dans le but d'obtenir une fabrication économique d'éléments de construction, sans cuisson, avec un matériel simple et robuste.</p> <p>Procédé qui réduit les investissements, coûts de revient, le transport et manipulation, l'énergie...en préservant la qualité.</p> | |
| <p>PRODUCTION</p> | <p>Sur la Machine PRESSaBLOCS</p> <ul style="list-style-type: none"> 600 BLOCS 20 x 20 x 40 en 8 heures 1.200 BLOCS 15 x 20 x 40 en 8 heures 1.800 BLOCS 10 x 20 x 40 en 8 heures 1.000 HOURDIS en 8 heures <p>Sur la BRICKaBRICK-08</p> <ul style="list-style-type: none"> 150 BRIQUES Pleines à l'heure <p>Sur la BRICKaBRICK-12</p> <ul style="list-style-type: none"> 400 BRIQUES Pleines à l'heure 400 BLOCS STABI-12 à l'heure <p>Sur la BRICKaBRICK-15</p> <ul style="list-style-type: none"> 300 BLOCS Creux STABI-15 à l'heure 300 BLOCS Pleins B-15-P à l'heure | |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| PRODUITS | | Voir ÉLÉMENTS de Construction |
|------------------------|--|---|
| PROD-01.doc | PHOTO - BRIQUES et BLOCS - Modules 08-12 et 15 | |
| PROD-02.doc | PHOTO - BRIQUES Pleines en Stockage | |
| PROD-04.doc | PHOTO – POSES des BRIQUES STABI | |
| PROFORMA | Une FACTURE proforma en blanc comme exemple. Pour BRICKaBRICK-08 | http://www.hyperbrick.com/fr-proforma-08.pdf |
| PROFORMA | Une FACTURE proforma en blanc comme exemple. Pour BRICKaBRICK-12 | http://www.hyperbrick.com/fr-proforma-12.pdf |
| PROFORMA | Une FACTURE proforma en blanc comme exemple. Pour BRICKaBRICK-15 | http://www.hyperbrick.com/fr-proforma-15.pdf |
| PROFORMA | Une FACTURE proforma en blanc comme exemple. Pour PRESSaBLOCS | http://www.hyperbrick.com/proforma-PaB.pdf |
| PROFORMA | Une FACTURE proforma en blanc comme exemple. Pour Vibro-PAV | http://www.hyperbrick.com/proforma-PAV.pdf |
| PROFORMA | Une FACTURE proforma en blanc comme exemple. Pour CONCASSEUR-TC20 | http://www.hyperbrick.com/proforma-TC20.pdf |
| PROFORMA | Une FACTURE proforma en blanc comme exemple. Pour EMIETTEUR-6000 | http://www.hyperbrick.com/proforma-6000.pdf |
| POUTRELLE PT-80 | Élément de construction fabriqué sur la TABLE Vibrante | |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|---------------------|---|---|
| PUBLICITÉ | | http://www.hyperbrick.com/publiFR.pdf |
| PUB-001 | Témoignage de notre Client du BURKINA FASO | http://www.hyperbrick.com/PUB-001.pdf |
| PUISSANCE | La puissance constructive est de 3,7 m ² de gros-œuvre / heure avec des BRICK-12 | |
| Q | | |
| R | | |
| RÉALISATION | | |
| REÇU | Exemple de REÇU pour 1 ^o acompte, après paiement | http://www.hyperbrick.com/fr-recu.pdf |
| RÉFÉRENCE | | http://www.hyperbrick.com/PUB-001.pdf |
| RÉGÉNÉRATION | | |
| REPLISSAGE | | |
| RÉPERTOIRE | | |
| RÉSERVES | HYPERBRICK se réserve le droit de modifier totalement ou partiellement toutes données de cette présente information qu'il estime nécessaire afin d'améliorer ses produits. Les valeurs indiquées s'entendent avec des tolérances de l'ordre de 15 % en plus et en moins. | |
| S | | |
| SÉCURITÉ | | |
| SOUS-SOL | | |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|-----------------------------|--|---|
| STABI | Élément de construction du Système STABIBLOCK Deux formats | |
| STABI-12 | Petit bloc creux avec deux trous de 62 mm – Élément Auto-Emboîtant Se fabrique sur BRICKaBRICK-12 | |
| STABI-15 | Bloc creux avec deux trous de 90 mm – Élément Auto-Emboîtant Se fabrique sur BRICKaBRICK-15 | |
| STABIBLOCK | Notre Système constructif semblable au LEGO - Montage au Mortier-colle | http://www.hyperbrick.com/STABIBLOCK.ppt |
| STABIBLOCK' System | Auto-Construction avec STABIBLOCK' System - Explications | http://www.hyperbrick.com/2161-080.pdf |
| STOCKAGE | AIRE (Surface plane) destinée au séjour des produits | |
| T | | |
| TABLE Vibrante TV-8 | Appareil destiné à la fabrication des POUTRELLES PT-80 | http://www.hyperbrick.com/info-table-TV-8.pdf |
| TARIC | Codes douaniers Européens | |
| TARIC-BRICKaBRICK | 8474 20 90 | |
| TARIC-CONCASSEUR | 8474 20 | |
| TARIC-ÉMIETTEUR | 8474-20 | |
| TARIC-MOULES | 8480 60 00 | |
| TARIC-PRESSaBLOCS | 8474 20 90 | |
| TARIC-TABLE Vibrante | 8479-30 10 | |
| TARIC-Vibro-PAV | 8479 30 10 | |
| TAUX | | |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|----------------------------|---|--|
| TC20 | N° du Modèle de notre CONCASSEUR à Marteaux | |
| TECHNIQUE | Notre technique de Construction explications illustrées | http://www.hyperbrick.com/TECHNICONSTRUCTION.pdf |
| TÉLÉPHONE & FAX | HYPERBRICK : 00 (34) 621 55 11 63 Personne à contacter : Technique – Monsieur BRIDE Michel - Ing. | |
| TERRE | MATIÈRES Premières naturelles utilisées pour la masse des BRICKaBRICK | http://www.hyperbrick.com/TERRE.pdf |
| TOIT pour TOUS (un) | Un TOIT pour TOUS Projet détaillé d'un type d' HABITATS Économiques avec des BRIQUES | http://www.hyperbrick.com/2150-080.pdf |
| TOITURE | | http://www.hyperbrick.com/TOITURE.pdf |
| TOIT Voûte | Voir la PHOTO | http://www.hyperbrick.com/OUVR-07.doc |
| U | | |
| URBANISATION | Urbanisation avec STABIBLOCK' System - Voir la PHOTO | http://www.hyperbrick.com/OUVR-08.pdf http://www.hyperbrick.com/OUVR-09.pdf |
| V | | |
| Vibro-PAV | Machine pour la fabrication des PAVÉS en Béton vibré – 5 Moules au choix | |
| VIDÉO | Visionnez nos VIDÉOS sur notre WEB | |
| VOÛTE | Proposition de construction des toits – Voir la PHOTO | http://www.hyperbrick.com/OUVR-07.pdf |
| W | | |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|-------------------|---|---|
| WEB (Page) | Notre BULLETIN Informatif | http://www.hyperbrick.com/bulletin.htm |
| WEB (Page) | Appareil CONCASSEUR-TC-20 qui réduit en poudre les débris de démolition. | http://www.hyperbrick.com/concasseur.htm |
| WEB (Page) | HomePage de notre site WEB – en Anglais Point de départ de la navigation | http://www.hyperbrick.com/default.htm |
| WEB (Page) | Page de téléchargement de la DOCUMENTATION HYPERBRICK | http://www.hyperbrick.com/down.htm |
| WEB (Page) | HABITATS Économiques | http://www.hyperbrick.com/frabitat.htm |
| WEB (Page) | ARCHITECTURE | http://www.hyperbrick.com/frarchi.htm |
| WEB (Page) | Machine PRESSaBLOCS pour la fabrication des PRODUITS en béton vibré | http://www.hyperbrick.com/frblocs.htm |
| WEB (Page) | Machine PRESSaBLOCS VIDÉO | http://www.hyperbrick.com/frblocsvideo.htm |
| WEB (Page) | TABLE Vibrante-TV-8 – Fabrication des POUTRELLES sur chantier | http://www.hyperbrick.com/table.htm |
| WEB (Page) | Machine BRICKaBRICK-12 | http://www.hyperbrick.com/frbrickabrick.htm |
| WEB (Page) | Machine BRICKaBRICK-12 VIDÉO | http://www.hyperbrick.com/frbrickabrickvideo.htm |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|-------------------|---|---|
| WEB (Page) | Machine BRICKaBRICK-08 | http://www.hyperbrick.com/frbrickabrick08.htm |
| WEB (Page) | Machine BRICKaBRICK-08 VIDÉO | http://www.hyperbrick.com/frbrickabrick08video.htm |
| WEB (Page) | Machine BRICKaBRICK-15 VIDÉO | http://www.hyperbrick.com/frbrickabrick15.htm |
| WEB (Page) | Machine BRICKaBRICK-12 fabriquant des STABI-12 VIDÉO | http://www.hyperbrick.com/frbrickabrickvideostabi.htm |
| WEB (Page) | Les ÉLÉMENTS de Construction sur BRICKaBRICK | http://www.hyperbrick.com/frelemen.htm |
| WEB (Page) | Machine BRICKaBRICK-12 fabriquant des BRICK-12 VIDÉO | http://www.hyperbrick.com/frvideomanuelbrique.htm |
| WEB (Page) | Machine BRICKaBRICK-12 fabriquant des STABI-12 VIDÉO | http://www.hyperbrick.com/frbrickabrickvideostabi.htm |
| WEB (Page) | GLOSSAIRE | http://www.hyperbrick.com/frglossaire.htm |
| WEB (Page) | MACHINES | http://www.hyperbrick.com/frmachin.htm |
| WEB (Page) | Les MATIÈRES Premières pour élaborer la masse | http://www.hyperbrick.com/frmateri.htm |
| WEB (Page) | Page d'Origine de notre site en français | http://www.hyperbrick.com/frprinci.htm |
| WEB (Page) | Page d'Origine de notre site en espagnol | http://www.hyperbrick.com/esprinci.htm |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|--------------------|---|---|
| WEB (Page) | Appareil ÉMIETTEUR-6000 Traitement de la masse préparée VIDÉO | http://www.hyperbrick.com/emietteur-6000.htm |
| WEB (Page) | Machine Vibro-PAV pour la fabrication des PAVÉS en béton VIDÉO | http://www.hyperbrick.com/Vibro-PAV.htm |
| WEB (Page) | QUESTIONS Posées et Réponses | http://www.hyperbrick.com/HYPERBRICK-FAQ.htm |
| WEB (Page) | Notre BLOG | http://www.hyperbrick.com/HYPERBRICK-BLOG.htm |
| X | | |
| Y | | |
| Z | | |
| 0000 à 0099 | | |
| 0022-070 | Calculez PRIX de REVIENT du BLOC Plein B-15-P | http://www.hyperbrick.com/0022-070.pdf |
| 0022-080 | Calculez PRIX de REVIENT de la BRICK-12 | http://www.hyperbrick.com/0022-070.pdf |
| 0089-001 | POÈME à la Brique MARMOOR | http://www.hyperbrick.com/0089-001.pdf |
| 0098-600 | Préparation de la Masse – Explications - Granulométrie | http://www.hyperbrick.com/0098-600.pdf |
| 0100 à 0199 | | |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|--------------------|--|---|
| 0107-001 | EAU | http://www.hyperbrick.com/0107-001.pdf |
| 0108-001 | CIMENT | http://www.hyperbrick.com/0108-001.pdf |
| 0132-801 | Matières premières – Spécifications techniques | http://www.hyperbrick.com/0132-801.pdf |
| 0167-202 | Analyses des Sols (en anglais) | http://www.hyperbrick.com/0167-202.pdf |
| 0200 à 0299 | | |
| 0210-202 | Analyses des Sols (en anglais) | http://www.hyperbrick.com/0210-202.pdf |
| 0241-801 | COLORANTS - Explications | http://www.hyperbrick.com/0241-801.pdf |
| 0300 à 0399 | | |
| 0400 à 0499 | | |
| 0500 à 0599 | | |
| 0559 | Comment changer de Moule sur BRICKaBRICK-12 ? | http://www.hyperbrick.com/0559-002.pdf |
| 0600 à 0699 | | |
| 0647 | PRÉSENTATION de la BRICKaBRICK | http://www.hyperbrick.com/0647-fr.pdf |
| 0700 à 0799 | | |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|--------------------|--|---|
| 0700 | Notre OFFRE Technique générale | http://www.hyperbrick.com/0700-005.pdf |
| 0800 à 0899 | | |
| 0900 à 0999 | | |
| 1000 à 1999 | | |
| 1012-103 | Nos Conditions Générales de Ventes (en espagnol) | http://www.hyperbrick.com/1012-103.pdf |
| 1025-001 | KIT STABI-12 | http://www.hyperbrick.com/1025-001.pdf |
| 1055-001 | Fonctionnement de la PRESSaBLOCS | http://www.hyperbrick.com/1055-001.pdf |
| 1055-861 | PRESSaBLOCS – Manuel de mise en marche | http://www.hyperbrick.com/1055-861.pdf |
| 1129-002 | HABITAT Économique – Projet avec liste de plans | http://www.hyperbrick.com/1129-002.pdf |
| 1130-001 | DORTOIR | http://www.hyperbrick.com/1130-001.pdf |
| 1280-001 | OUTILLAGE de MAÇON – Liste recommandée | http://www.hyperbrick.com/1280-001.pdf |
| 1314-060 | Fiche d'Informations du BLOC STABI-15 | http://www.hyperbrick.com/1314-060.pdf |
| 1314-070 | Fiche d'Informations du BLOC STABI-12 | http://www.hyperbrick.com/1314-070.pdf |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|--------------------|---|---|
| 1320-001 | Information sur les ½ BLOC STABI-12 | http://www.hyperbrick.com/1320-001.pdf |
| 2000 à 2999 | | |
| 2041-001 | OUVRAGES à la BRIQUES - Architecture | http://www.hyperbrick.com/2041-001.ppt |
| 2149-001 | Étanchéité des Voûtes | http://www.hyperbrick.com/2149-001.pdf |
| 2150-080 | Un TOIT pour TOUS – Projet Architecture économique | http://www.hyperbrick.com/2150-080.pdf |
| 2152-003 | COMPARAISON de la Pierre MARMOOR | http://www.hyperbrick.com/2152-003.pdf |
| 2161-080 | Explications du STABIBLOCK' System - | http://www.hyperbrick.com/2161-080.pdf |
| 2223-040 | FABRIQUER des Bonnes BRICK-08 | http://www.hyperbrick.com/2223-040.pdf |
| 2223-070 | FABRIQUER des Bons BLOCS STABI-15 | http://www.hyperbrick.com/2223-070.pdf |
| 2223-080 | FABRIQUER des Bonnes BRICK-12 | http://www.hyperbrick.com/2223-080.pdf |
| 2344-801 | Ce présent RÉPERTORE – LEXIQUE – Actualisation permanente | http://www.hyperbrick.com/2344-001.pdf |
| 2347-003 | La Marque MARMOOR | http://www.hyperbrick.com/2347-003.pdf |
| 2349-003 | COMPOSITION de la Pierre MARMOOR | http://www.hyperbrick.com/2349-003.pdf |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|-----------------|--|---|
| 2354-040 | FICHE d'Informations de la BRICK-08 | http://www.hyperbrick.com/2354-040.pdf |
| 2354-070 | FICHE d'Informations du BLOC Plein B-15-P | http://www.hyperbrick.com/2354-070.pdf |
| 2354-080 | FICHE d'Informations de la BRICK-12 | http://www.hyperbrick.com/2354-080.pdf |
| 2504-005 | BRIQUES de Dallage | http://www.hyperbrick.com/2504-005.pdf |
| 2593-040 | Fabrication des BRICK-08 | http://www.hyperbrick.com/2593-040.pdf |
| 2593-070 | Fabrication des BLOCS B-15-P | http://www.hyperbrick.com/2593-070.pdf |
| 2593-080 | Fabrication des BRICK-12 | http://www.hyperbrick.com/2593-080.pdf |
| 2594-080 | Pose modulaire des BRICK-12 | http://www.hyperbrick.com/2594-080.pdf |
| 2594-081 | Pose non modulaire des BRICK-12 | http://www.hyperbrick.com/2594-081.pdf |
| 2669-001 | Caractéristiques techniques de la Pierre MARMOOR | http://www.hyperbrick.com/2669-001.pdf |
| 2903-001 | Conseils de pose des PAVÉS en H | http://www.hyperbrick.com/2903-001.pdf |
| 2903-005 | Conseils de pose des DALLAGES | http://www.hyperbrick.com/2903-005.pdf |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|--------------------|--|---|
| 2903-015 | Conseils de pose des PAVAGES | http://www.hyperbrick.com/2903-015.pdf |
| 3000 à 3999 | | |
| 3002-001 | PRESSaBLOCS - Liste des Pièces | http://www.hyperbrick.com/3002-001.pdf |
| 3018-005 | Liste des Photos de la Machine BRICKaBRICK-12 | http://www.hyperbrick.com/3018-005.pdf |
| 3019-005 | Liste des Photos de la Machine PRESSaBLOCS | http://www.hyperbrick.com/3019-005.pdf |
| 3021-005 | Liste des Photos de la Machine BRICKaBRICK-15 | http://www.hyperbrick.com/3021-005.pdf |
| 3022-005 | Liste des Photos de la Machine BRICKaBRICK-08 | http://www.hyperbrick.com/3022-005.pdf |
| 3023-005 | Liste des Photos des PRODUITS sur les Machines BRICKaBRICK | http://www.hyperbrick.com/3023-005.pdf |
| 3024-005 | Liste des Photos des RÉALISATIONS avec PRODUITS BRICKaBRICK | http://www.hyperbrick.com/3024-005.pdf |
| 3120-005 | MAÇONNERIE – Murs « capucines » | http://www.hyperbrick.com/3120-005.pdf |
| 4000 à 4999 | | |
| 5000 à 5999 | | |
| 6000 à 6999 | | |
| 7000 à 7999 | | |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

| | | |
|--------------------|---|---|
| 7001-001 | Présentation de la Machine Vibro-PAV | http://www.hyperbrick.com/7001-001.pdf |
| 7102-001 | Fabrication des Pavés sur Vibro-PAV | http://www.hyperbrick.com/7102-001.pdf |
| 8000 à 8999 | | |
| 9000 à 9999 | | |
| 9024-001 | Manuel du CONCASSEUR-TC20 – 1 ^o Partie | http://www.hyperbrick.com/9024-001.pdf |
| 9025-001 | Manuel du CONCASSEUR-TC20 – 2 ^o Partie | http://www.hyperbrick.com/9025-001.pdf |
| 9026-001 | Manuel du CONCASSEUR-TC20 - 3 ^o Partie | http://www.hyperbrick.com/9025-001.pdf |

2344-801 - Mise à jour du 31-07-2012
Document évolutif – 40 pages numérotées

**Les Machines BRICKaBRICK
proposées par HYPERBRICK,
sont destinées à la fabrication de BRIQUES Pleines
ou BLOCS STABIBLOCK.**

**Les BRICKaBRICK
sont parfaitement adaptées aux chantiers
en zones désertiques, régions sinistrées
et autres endroits isolés de toutes infrastructures technologiques.**

Matières premières gratuites sur place.

**Des BRIQUES et BLOCS normalisés
permettent de TOUT construire
(habitats, mobiliers urbains, fours, piliers et clôtures...)**

**Faites confiance
À nos PRODUITS de PIERRE MARMOOR**

Marque HYPERBRICK



Téléphone : 00 (34) 92 155 11 63

E-Mail : hyperbrick@hyperbrick.com