

HYPERBRICK®
Construction Économique dans le Monde

ÉLÉMENT de CONSTRUCTION
BLOC PLEIN
B-15-P

Grosse BRIQUE Pleine à Construire
CODE Produit : B-15-P

Son format et son poids sont compatibles pour une manipulation aisée et ses dimensions modulaires arithmétiques font que ce BLOC de Béton de terre comprimé permet des poses régulières et harmonieuses.

Sa longueur est 4 fois plus grande que sa hauteur et sa largeur 2 fois plus petite que sa longueur ce qui évite de nombreuses coupes sur le chantier.

Élément de construction aux caractéristiques normalisées (AFNOR , UNE , et autres)

- Conforme à la Norme française AFNOR NF P 14-304 ou autres normes équivalentes
- Conforme au N° Identification de dureté = 6 défini par la Norme française AFNOR NF B-10-301 correspondant aux pierres naturelles.

EMPLOIS pour des ouvrages de construction courante:

Coefficient réducteur pour les calculs en application "architecture" : 6
Murs simples porteurs et Isolants de 15 cm d'épaisseur brute.
Trumeaux, Allèges, Doublage...
Cheminées, Piliers, Arcs, Voûtes et Coupoles...
Mobilier urbains, Bancs, Jardinières,...

MONTAGE Classique : à joints de 1 cm, au mortier de Hourdage

MONTAGE Modulaire : à joints minces, au mortier-colle

PROCÉDÉ de Fabrication : par compression sur la Machine BRICKaBRICK-15
Consulter notre Documentation générale

DIMENSIONS : 300 mm x 150 mm et de hauteur 75 mm

237 Blocs par m³ de maçonnerie avec des joints de 10 mm
38 Blocs au m² de mur simple avec des joints de 10 mm

Tolérances garanties par HYPERBRICK

Sur la *longueur et largeur* : 0,4 % en plus et en moins
Sur la *hauteur* : plus ou moins 2 mm

RÉSISTANCE à l'écrasement : L 70
70 bar au minimum

PARTICULARITÉS : BLOC Plein
Les 4 faces de parement : lisses
Surface d'appui 450 cm²
Toutes les arêtes rectilignes
Les 2 grandes faces planes et parallèles avec arêtes chanfreinées
Respect rigoureux de la correction géométrique.

DÉSIGNATION normalisée du PRODUIT : BLOC Plein de 30 x 15 x 7,5

QUALITÉS :
Caractéristiques techniques générales de la Pierre MARMOOR suivant documentation

COMPOSITION du Matériau

Matières premières : Suivant nos spécifications techniques

Préparation de la matière première :
Granulats passant au crible maille AFNOR Module 37 (ou ASTM 5)

Respect de la courbe granulométrique idéale de 0-5 mm de nos spécifications techniques

Quantité de **Matières Premières**: 5,52 Kg approx. par Bloc

Quantité de **Ciment** (CPJ 35 ou équivalent) 380 grammes approx. par Bloc

Eau : en appoint suivant nécessité

Couleur Facultatif

POIDS du BLOC B-15-P à 28 jours:.....5,9 Kg approx.

FABRICATION : sur la Machine BRICK a BRICK - Modèle 15
Fabrication en mini-FABRIQUE ou sur chantier

MOULE : B-15-P

2354-070 du 06-08-2012

Fiche d'Informations – 3 pages numérotées

PRODUCTION

sur Machine **BRICKaBRICK 15**

200 BLOCS / heure

Cycle de 18 sec

5,26 m² de mur simple porteur et isolant / heure

MARQUAGE :

Les palettes complètes devront être marquées par un trait vert,
identifiant pour le moins 5 % des Blocs.

Les BLOCS Pleins sont suffisamment caractéristiques pour identifier l'usine productrice.

Marque **HYPERBRICK**

Madame SIERRA RUBIO Concepción - P.D.G.

Conseiller technique : Michel BRIDE Ing.

40500 - RIAZA - Provincia de Segovia
Espagne

Téléphone1 : 00 (34) 921 55 11 63

Téléphone2 : 00 (34) 609 173 633

Fax : 00 (34) 921 55 11 63

E-Mail1 : hyperbrick@hyperbrick.com

E-Mail2 : michelbride@hyperbrick.com

E-Mail3 : commercial@hyperbrick.com

E-Mail4 : technique@hyperbrick.com

WEB : www.hyperbrick.com