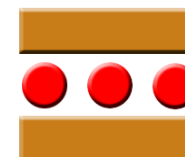


# PRESSABLOCS

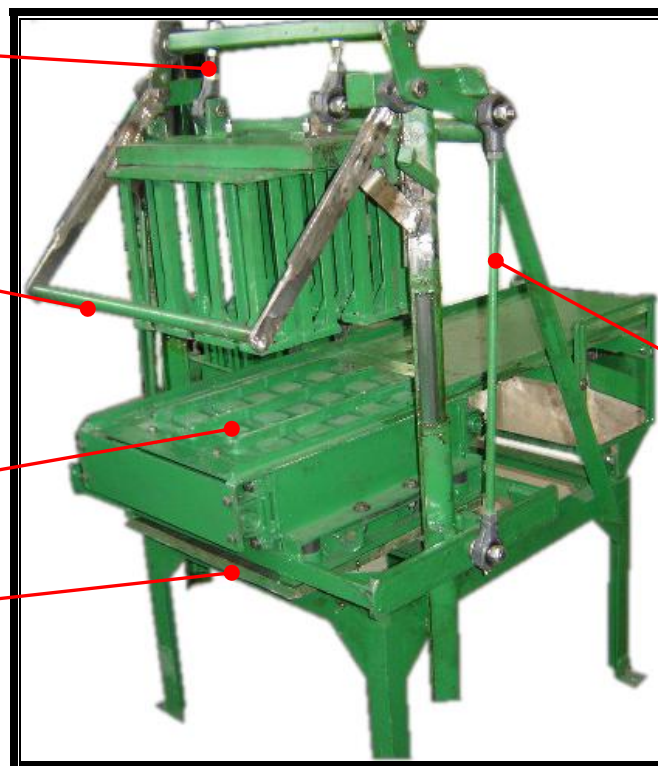


**N° 23 - REGLAGE hauteur  
des POINÇONS  
ÉCROUS et Contre-ÉCROUS**

**BARRE N° 04 pour la Caisse de Moule  
Levez pour démouler les produits**

**CAISSE de MOULE**

**PLANCHE de Démoulage**



**N° 05 - BIELLE  
Mouvements verticaux  
de la TABLE de Démoulage**

**PRESSaBLOCS – ENSEMBLE – Sans le Tiroir d’Alimentation  
POINÇONS en position haute et Caisse de MOULE en position basse**