



Machine manuelle sans MOTEUR

Bonjour

Vous connaissez notre Procédé.

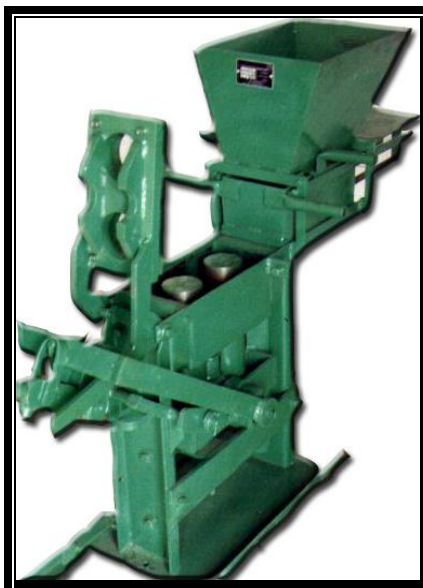
Vous avez navigué sur notre WEB: www.hyperbrick.com
et vous avez connaissance de nos prix de vente.

HYPERBRICK vous offre une très bonne solution :

Avec notre Machine BRICKaBRICK-15 vous pourrez construire très économiquement des habitats sociaux et autres ouvrages avec un investissement raisonnable.

Devant la nécessité toujours plus pressante de construire des habitats en dur au plus bas coût, nous vous offrons la possibilité de fabriquer des BLOCS Pleins et Creux résistants à un prix de revient minimum.

Machine BRICKaBRICK-15



La Machine BRICKaBRICK-15 est conçue pour obtenir le maximum de compression sur le BLOCS Pleins et Creux malgré que son fonctionnement soit manuel et ce, grâce à son embiellage qui multiplie par 220 la force exercée par l'Opérateur sur le levier.

Machine BRICKaBRICK-15 est rapide et productive :
avec sa production de 200 BLOCS à l'heure correspond à la construction
de 4,5 m² de mur simple de 15 cm.

Le prix de l'investissement de la Machine BRICKaBRICK-15 représente moins de 0,04 euro par
BLOC sur 1 an, une équipe : Machine extrêmement rentable.

Par rapport à la Machine BRICKaBRICK-12, la Machine BRICKaBRICK-15, permet plus de
puissance constructive grâce à son format plus grand

La Machine BRICKaBRICK-15 est équipée, à la livraison, avec un MOULE pour la fabrication de
BLOCS Pleins B-15-P.

Possible l'Option pour ½ BLOCS Pleins

Pour les ½ BLOCS STABI-15 :
Voir document LINK <http://www.hyperbrick.com/1320-001.pdf>

En option : Moule STABI-15 pour les BLOCS STABI-15
Voir document LINK <http://www.hyperbrick.com/1314-060.pdf>

Le MOULE STABI-15 pour la fabrication des BLOCS Creux auto-emboîtants pour les constructions
avec STABIBLOCK' System
Voir sur notre WEB, explications et photos: LINK <http://www.hyperbrick.com/stabiblock.ppt>

La Machine BRICKaBRICK-15 fonctionne sans moteur et est pratiquement inusable du fait que les
bielles sont renforcées et les articulations sont montées sur roulements à billes SKF
graissés à vie.

Cette Machine BRICKaBRICK-15 vous donnera toute satisfaction et produira
des éléments de construction normalisés sans cuisson avec un Personnel sans qualification.

ÉLÉMENT de Construction fabriqué

Sur BRICKaBRICK-15

Le BLOC Creux STABI-15 est de dimensions **30 cm x 15 cm** de hauteur **7,5 cm**

C'est un format adopté depuis 1952 en Afrique (Cote d' Ivoire) et maintenant dans de nombreux
Pays.

C'est un format né naturellement des habitudes constructives pour obtenir un mur porteur
d'épaisseur 15 cm en une seule rangée.

Le BLOC Creux STABI-15 avec ses 2 trous de 90 mm, traversant, qui lui confèrent une très grande
isolation tout en obtenant une forte résistance à la compression.

Grâce à ses arêtes arrondies, la résistance à la dégradation occasionnée par la manipulation entre le
moment de sa sortie de moule, son stockage, son transport et sa pose est minimisée.

Le poids du BLOC Creux STABI-15 est approx. de 4,2 Kg

Sa densité est approx. de 1,75

Le BLOC Creux STABI-15 se compose de 3,94 Kg de terre criblée
et de 0,260 Kg de ciment.

La coloration dans la masse est possible avec des colorants.

La résistance à la compression du BLOC Creux STABI-15 est de minimum 70 Kg/cm²

Le calibrage des dimensions est parfait, les faces de parement, planes et arêtes rectilignes.
Force de compression sur la masse : approx 12 tonnes

La **production** est de 200 BLOCS Creux STABI-15 / heure avec une équipe de 3 Personnes.
Pour voir la fabrication de BLOCS STABI-15

Voir animation VIDEO sur notre WEB:

Link: <http://www.hyperbrick.com/frbrickabrick15.htm>

Le **poids de la Machine BRICKaBRICK-15** est de 250 Kg

Emballée en **caisse en bois** de dimensions :

Longueur 160 cm x largeur 75 cm x hauteur 140 cm

Poids de la caisse complète : 280 Kg

Volume du colis: 1,68 m³

Code douanier : 8474 20 90

Préférentiellement, la Machine BRICKaBRICK-15 voyage **par avion** jusqu'à l'aéroport le plus proche de votre domicile.

Exportation maritime possible.

Délai de mise à disposition pour exportation : 7 semaines à partir date 1^o paiement.

Demander une OFFRE pour les conditions de paiement.

La Machine BRICKaBRICK-15 ne nécessite pas de mise en marche et elle est accompagnée d'une **DOCUMENTATION** très détaillée.

COMMENT FABRIQUER les BLOCS ?

Non loin de la Machine, un Opérateur prépare la masse qui sera versée peu à peu dans la hotte de la Machine.

Pour BRICKaBRICK-15 la consommation sera de 210 Kg de masse toutes les 15 mn.

Une hotte reçoit la masse préparée que verse un Opérateur.

Le Moule est rempli par le simple va et vient d'un tiroir.

En déplaçant le levier, le couvercle ferme le moule et pré-comprime un peu la masse.

Le levier déplacé vers le bas, actionne le fond de moule qui comprime la masse.

Le démoulage se fait par le même levier qui extrait le bloc hors du moule.

Le BLOC est manipulable à la main et est déposé sur palette ou sur des planches au sol.

Le BLOC sera utilisable 3 jours après sortie du moule mais recommandons de le laisser mûrir 14 jours à l'ombre.

Il n'y a pas cuisson, pas de tunnel de séchage.

Le PERSONNEL :

Sans qualification professionnelle requise.

L'équipe se compose de 3 Personnes

*Deux Personnes pour préparer la masse et remplir la hotte de temps en temps.

*Une Personne pour actionner le levier de la Machine et poser les produits sur palette ou sur des planches.

COMMENT PRÉPARER la MASSE ?

Pour la BRICKaBRICK-15 : Sur une surface propre, on verse 250 Kg de terre criblée à la maille de 5 mm.

On ajoute 1/2 sac de ciment (25 Kg).

Si la masse mélangée avec le ciment nécessite une humidification, on asperge de l'eau sur le tas.

Et on le retourne plusieurs fois.

Alternative :

Appareil EMIETTEUR-6000 : Voir documentation sur notre WEB

Link: <http://www.hyperbrick.com/EMIETTEUR-6000.pdf>

Sans attendre plus de 15 mn, on verse la masse humidifiée dans la hotte de la Machine.

MISE en MARCHE de la Machine

Vous recevrez des INSTRUCTIONS très détaillées.

Ouvrir la caisse en bois. La Machine est opérationnelle.

Le MOULE STABI-15 est monté sur la Machine.

Des Instructions illustrées seront fournies.

La Machine est simplement posée au sol, sans fixation bien que recommandons une fixation au sol.

Il n'y a pas de graissage, ni entretien sauf de bien nettoyer la Machine et principalement les Moules après chaque session de travail.

On procède à la première compression.

Les BLOCS sortiront du Moule toujours à leur bonne hauteur. (7,5 cm)

Voir le Document sur notre WEB :

« **Comment fabriquer des bons BLOCS ?** »

<http://www.hyperbrick.com/2223-070.pdf>

Si, en abaissant le levier, on constate que la force de compression n'a pas été exercée sur la masse, il faut régler la butée du fond de moule.

C'est le seul réglage de la Machine.

C'est un réglage permanent pour chaque type de masse employé.

LISTE de la DOCUMENTATION

Documents disponibles sur notre WEB
ou
Sur demande

http://www.hyperbrick.com/frbrickabrick-15.htm	Page WEB sur la Machine BRICKaBRICK-15
http://www.hyperbrick.com/1314-060.pdf	Fiche d'Informations sur le BLOC STABI-15 30 x 15 cm
http://www.hyperbrick.com/1320-001.pdf	1/2 BLOCS – Explications
http://www.hyperbrick.com/2354-070.pdf	Fiche d'Informations sur le BLOC Plein B-15-P 30 x 15 cm
http://www.hyperbrick.com/2593-070.pdf	FABRICATION des BLOCS
http://www.hyperbrick.com/EMIETTEUR-6000.pdf	Appareil annexe emploi facultatif pour la préparation de la masse
http://www.hyperbrick.com/frbrickabrick15.htm	Animation d'un cycle : fonctionnement BLOCS STABIBLOCK
http://www.hyperbrick.com/1280-001.pdf	OUTILLAGE de Maçon - Liste
http://www.hyperbrick.com/stabiblock.ppt	EXPLICATIONS sur STABIBLOCK' System
http://www.hyperbrick.com/photos.pdf	Quelques réalisations avec STABIBLOCK
http://www.hyperbrick.com/terre.pdf	La TERRE comme matières premières

Marque HYPERBRICK

Conseiller technique : Michel BRIDE - Ing.
Madame SIERRA RUBIO Concepción – P.D.G.

40500 - RIAZA
Province de Ségovie
Espagne



Téléphone1 : 00 (34) 92 155 11 63



Téléphone2 : 00 (34) 609 173 633



Fax : 00 (34) 92 155 11 63



E-Mail1 : hyperbrick@hyperbrick.com



E-Mail2 : michelbride@hyperbrick.com



WEB : www.hyperbrick.com