

**HYPERBRICK®**

Construction Économique dans le Monde

# CONCASSEUR - TC20



**PHOTO du CONCASSEUR-TC20**

Click sur le link

LINK: <http://www.hyperbrick.com/PHOTO-01-TC20.pdf>

**LISTE des PHOTOS du CONCASSEUR-TC20**

Click sur le link

LINK: <http://www.hyperbrick.com/3025-005.pdf>



### Appareil Ouvert

Click sur la photo



## SOMMAIRE de ce DOCUMENT

TITRE et PHOTO du CONCASSEUR-TC20	Page 1
SOMMAIRE	Page 2
PRÉSENTATION	Page 3
DESCRIPTION de l'Appareil	Page 4
CARACTÉRISTIQUES Techniques du Concasseur	Page 5
FABRICATION et NETTOYAGE	Page 6
PARC de STOCKAGE - EMBALLAGE	Page 7
EXPORTATION – Code douanier – Délai – Langue – Législation – Condiciones Générales de Ventas	Page 7
FACTURE <i>proforma</i> – COMMANDE - MODES Exportation	Page 8
PRIX	Page 9
LISTE de la DOCUMENTATION et Signature	Page 10

## PRÉSENTATION

HYPERBRICK s'est penché sur le problème que représente, parfois dans les Pays en développement, l'approvisionnement des agrégats pour la préparation du béton.

Il existe sur le marché de nombreux appareils pour triturer, concasser, moudre... mais la plus part sont de grandes capacités et demandent des puissances installées non compatibles avec le réseau électrique local.

Nous proposons une solution technique pour obtenir un excellent service pour un investissement modéré.

**Notre Appareil CONCASSEUR-TC20  
pour réduire en poudre de pierre,  
débris de démolition en béton...  
PARPAINGS, AGGLOS, BRIQUES Cuites...**

Appareil spécialement conçu pour répondre à des besoins de recyclage des ruines dans des Pays en développement.

Recyclage des Bouteilles de verre, Déchets miniers,  
de Carrières minérales...et autres matières.

## DOCUMENTATION sur notre WEB

Click sur les LINKS

**CONCASSEUR-TC20 – Renseignements sur notre WEB :**

LINK <http://www.hyperbrick.com/concasseur.htm>

**CONCASSEUR-TC20 – PHOTO avec illustration :**

LINK <http://www.hyperbrick.com/PHOTO-01-TC20.pdf>

**CONCASSEUR-TC20 – Liste des PHOTOS avec illustration :**

LINK <http://www.hyperbrick.com/3025-005.pdf>

**MANUEL du CONCASSEUR-TC20 – 1<sup>o</sup> Partie**

LINK <http://www.hyperbrick.com/9024-001.pdf>

**MANUEL du CONCASSEUR-TC20 – 2<sup>o</sup> Partie**

LINK <http://www.hyperbrick.com/9025-001.pdf>

**MANUEL du CONCASSEUR-TC20 – 3<sup>o</sup> Partie**

LINK <http://www.hyperbrick.com/9026-001.pdf>

## DESCRIPTION de l'Appareil - CONCASSEUR-TC20

De construction robuste, de conception compacte ce CONCASSEUR de Marteaux articulés est animé par un moteur électrique puissant.

L'Appareil, proprement dit, est installé sur un empiètement afin de pouvoir offrir une exploitation en récupérant les concassés en dessous.

Emballage de hauteur compatible avec les avions de charge parfois de capacité limitée pour les vols intérieurs... en Afrique.

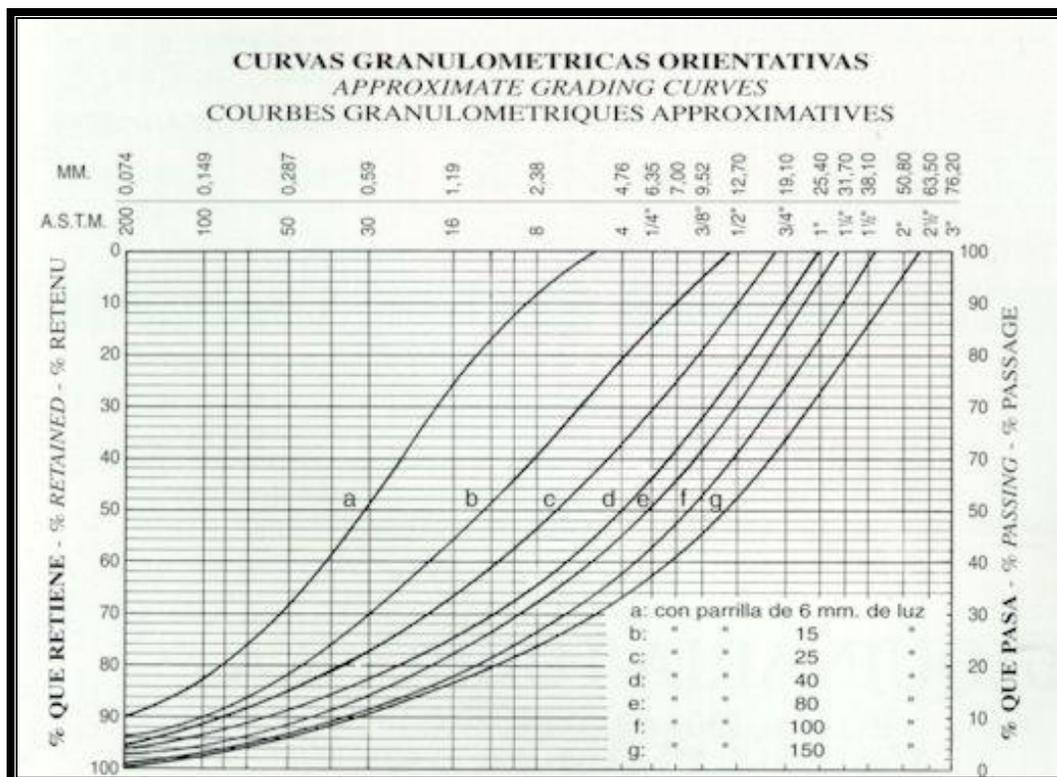
Le chargement des «entrants» se fait par une large bouche, sécurisé par une trappe qui interdit toutes projections à l'extérieur.

Tout ce qui entre est immédiatement fractionné, trituré, concassé, moulu, par les 3 marteaux articulés centrifugés à haute vitesse.

Le MOTEUR Électrique entraîne l'axe des marteaux animé en rotation par une transmission par deux courroies.

La production est de volume variable suivant la granulométrie des «ENTRANTS» cependant on peut calculer un volume de traitement entre 6 et 10 m<sup>3</sup> à l'heure.

Les «SORTANTS» sortent en partie inférieure, passant à travers une grille de maille 10 mm. Voir ci-dessous la courbe granulométrique obtenue (b)



## CARACTÉRISTIQUES Techniques du CONCASSEUR-TC20

### Dimensions du CONCASSEUR-TC20

Longueur ..... 130 cm  
Largeur ..... 80 cm  
Hauteur mini ..... 140 cm

Poids ..... 240 Kg

### Moteur électrique

Puissance ..... 4 Kw (5 HP)  
Vitesse de rotation.....1.500 tours/mn  
Fréquence.....50 Hz  
Voltage..... 220 V/380 V

**Systeme** : par marteaux articulés centrifugés (3 marteaux)  
Grille de sortie de maille 10 mm.

**Interrupteur** de mise en marche/arrêt, protégé, normalisé.

**ENTRANTS**... depuis un parpaing béton de 20 x 20 x 40 cm  
jusqu'à des «tous venants» de 0 – 80 mm

**SORTANTS** ...Fuseaux en fines granulométries entre 0 et 10 mm

## FABRICATION

### Comment procéder ?

*NOTA* : le CONCASSEUR-TC20 doit, de préférence, être fixé au sol par sécurité.

1° - Mettre le moteur électrique en marche en basculant l'interrupteur.

*NOTA1* : Ne pas introduire aucun morceau avec le moteur à l'arrêt.

*NOTA2* : Ne pas arrêter le moteur avec des morceaux en cours de trituration..

*NOTA3* : Mettre le moteru en marche avec des morceaux à 'intérieur de la bouche.

*NOTA4* : Ne pas remplir le canal de conduction aux marteaux.

*NOTA5* : Ne pas introduire de fers à béton qui pourraient se trouver dans les déchets bétonniers de démolition.

2° - Procéder par introduire à petites quantités,  
avec un seau ou à la main pour des morceaux plus grands.

3° - Les CONCASSÉS sortent en dessous du Concasseur, en pluie...

*CONSEIL1* : Placer un large récipient ou une bâche de surface ample pour recueillir les concassés.

*CONSEIL2* : Protéger les voies respiratoires des Opérateurs avec un masque anti-poussière (obligatoire)

Compte tenu du haut rendement horaire, conseillons de travailler par session de 15 mn  
puis recueillir les sortants avant de recommencer une nouvelle session de travail.

*TOUS les SORTANTS peuvent être criblés à l'aide d'un tamis afin d'obtenir la granulométrie souhaitée par l'Exploitant.*

*Tous les «non-passants» peuvent être reconduits dans la bouche d'entrée du CONCASSEUR... et ainsi de suite jusqu'à digestion complète des débris à détruire...*

---

**NETTOYAGE** : Dès que le CONCASSEUR n'est plus utilisé, éliminez les éventuels dépôts de poussières agglomérées adhérentes aux parois ou quelques pierres qui, par hasard, seraient coincées dans la grille.

Si le Concasseur ne sera pas utilisé pendant un certain temps, le graisser afin d'éviter la rouille.

---

## PARC de STOCKAGE

Prévoir une aire (une surface) horizontale, plane de dimensions compatibles avec votre propre trafic de traitement.

Une partie de cette surface sera réservée aux matières brutes, et une autre partie pour stocker les granulats concassés.

Diviser la surface par petites parcelles et au besoin les repérer avec une identification, parcelles réservées pour les dépôts sélectionnés par granulométrie et/ou par type de matière traitée.

---

## EMBALLAGE : en une CAISSE en bois

### CAISSE

Dimensions :

Longueur .....130 cm

Largeur .....70 cm

Hauteur .....maxi 155 cm

Poids :.....280 Kg

Volume..... 1,41 m<sup>3</sup>

## EXPORTATION

CODE Douanier (TARIC) : 8474 20 90

DÉLAI de Mise à Disposition pour Exportation ou Enlèvement :  
en général: 6 semaines *approx.* après date valeur bancaire du 1<sup>o</sup> acompte

### CONDITIONS de Paiements:

- a) 1<sup>o</sup> Paiement en acompte à la commande  
entre 44 et 47 % du montant de la FACTURE *proforma*
- b) Paiement du solde au moment de la mise à disposition pour exportation.

LANGUE du CONTRAT: français

LEGISLATION: espagnole

CONDITIONS Générale de Vente: A disposition sur notre WEB

LINK: <http://www.hyperbrick.com/1012-103.pdf>

### FACTURE *proforma*

Sollicitez une FACTURE *proforma*

*avec les renseignements nécessaires pour son établissement :*

*Nom du Client*

*Adresse complète - E-Mail - si possible FAX*

*Port maritime de destination*

*Le nom et téléphone d'une Personne responsable dans le Pays de destination*

*Est-ce que dans le Pays de destination, le réseau électrique est de fréquence 50 Hz ?*

**Vous pouvez consulter une FACTURE *proforma* type, en blanc à titre d'exemple**

Sur notre WEB : LINK: <http://www.hyperbrick.com/proforma-TC20.pdf>

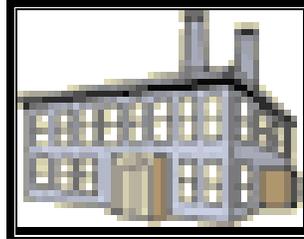
### COMMANDE

Prendre connaissance du déroulement d'une commande

*Savoir comment se réalisera votre commande*

LINK: <http://www.hyperbrick.com/fr-command.pdf>

## MODES de LIVRAISON et/ou d'EXPORTATION



**EXW « à l'usine »** (*incoterms 2010*)  
**Pour vente nationale**  
**ou Opérateur avec N° d'exportateur**



**C.I.F. Maritime** (*incoterms 2010*)  
**PORT maritime compatible, le plus proche de votre domicile**



**PRIX sur demande**



**Nous écrire : Merci**  
[hyperbrick@hyperbrick.com](mailto:hyperbrick@hyperbrick.com)

**POSTE 1..... Le CONCASSEUR-TC20.....**  
**POSTE 2..... Les Pièces de rechange.....**  
**POSTE 3..... EXPORTATION .....**



## LISTE de la DOCUMENTATION

Documents disponibles sur notre WEB ou sur demande

Faites <b>CLICK</b> sur le <b>LINK</b> souligné	CONTENU et TITRE
<a href="http://www.hyperbrick.com/concasseur.htm">http://www.hyperbrick.com/concasseur.htm</a>	Page WEB du CONCASSEUR
<a href="http://www.hyperbrick.com/proforma-TC20.pdf">http://www.hyperbrick.com/proforma-TC20.pdf</a>	Exemple de FACTURE <i>proforma</i> ...en blanc
<a href="http://www.hyperbrick.com/PHOTO-01-TC20.pdf">http://www.hyperbrick.com/PHOTO-01-TC20.pdf</a>	PHOTO du CONCASSEUR avec illustrations
<a href="http://www.hyperbrick.com/3025-005.pdf">http://www.hyperbrick.com/3025-005.pdf</a>	Liste des PHOTOS du CONCASSEUR avec illustrations
<a href="http://www.hyperbrick.com/info-concasseur-TC20.pdf">http://www.hyperbrick.com/info-concasseur-TC20.pdf</a>	TEXTE Explicatif sur le CONCASSEUR
<a href="http://www.hyperbrick.com/1012-103.pdf">http://www.hyperbrick.com/1012-103.pdf</a>	Condiciones Generales de Ventas (en espagnol)
<a href="http://www.hyperbrick.com/2344-801.pdf">http://www.hyperbrick.com/2344-801.pdf</a>	LEXIQUE-RÉPERTOIRE Conseillons de lire ce document - Merci

### Le Fournisseur

Madame SIERRA RUBIO Concepción – P.D.G.

Monsieur BRIDE Michel - Ingénieur Conseil

☒ Urbanización Prado de los Robles  
40500 - RIAZA - Espagne



Téléphone1 : 00 (34) 92 155 11 63



Téléphone2 : 00 (34) 609 173 633



Fax : 00 (34) 92 155 11 63



E-Mail1: [hyperbrick@hyperbrick.com](mailto:hyperbrick@hyperbrick.com)



E-Mail2: [michelbride@hyperbrick.com](mailto:michelbride@hyperbrick.com)



E-Mail3: [commercial@hyperbrick.com](mailto:commercial@hyperbrick.com)



E-Mail4: [technique@hyperbrick.com](mailto:technique@hyperbrick.com)



WEB : [www.hyperbrick.com](http://www.hyperbrick.com)